

# Effisus Stopper MR

La solución Effisus **Stopper MR** esta indicada para el sellado definitivo de atravesamientos circulares en cubiertas metálicas para diámetros de 3 a 750 mm. Se suma a su composición en EPDM o silicona, una base con bandas de aluminio laminado que permite adaptar la solución a cualquier configuración de cubierta metálica.



effisus

# Effisus Stopper MR

## Características técnicas

Características	Método	Especificación	EPDM Gris	EPDM Negro	Silicone Rojo
Dureza - Shore "A"	D2240	60 ± 5	60	60	60
Resistencia à la tracción (Mpa min)	D412	7.0 min	10.5	10.5	8.5
Estiramiento en la rotura (% min)	D412	350 min	650	650	525
Resistencia al desgarro L (kN/m min)	D624	20.0 min	31.5	32	22
Resistencia al desgarro T (kN/m min)	D624	10.0 min	14	14.5	12
Resistencia a temperatura 70 Horas @ 100°C	D573	-	-	-	-
Cambios en la dureza	D573	± 10	1	3	6
Alteraciones en la resistencia a la tracción (%)	D573	± 25	3.5	-5	9
Alteración en la resistencia al estiramiento (%)	D573	± 25	-14	-16	-9
Compresión 22Horas @70°C (% máx)	D395	-	14	14.5	7
Resistencia al ozono	D1171	100ppm Sin fisuras	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Fragilidad a bajas temperaturas (3mins @ 50°C)	D2137	Sin fisuras	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Resistencia al fuego	UL 94	HB	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Código de instalación para cubiertas metálicas y fachadas	SAAHB39-1997	-	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Instalación de productos de quema de combustibles domésticos sólidos	AS2918-1990	-	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Test de envejecimiento acelerado*	SAE J1960	400 hrs Sin fisuras	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Resistencia a temperatura constante	-	-	-50°C a 115°C	-50°C a 115°C	-60°C a 200°C
Resistencia a temperatura intermitente	-	-	-50°C a 150°C	-50°C a 150°C	-60°C a 250°C
Ensayo de lluvia	UL 441	Sección 25	Aprobado	Aprobado	Aprobado

\*Ensayos realizados a 83 °C, 50 % de humedad relativa / ciclo seco y 0,48 w/m2 (UV-A 340 nm)

## Otros

### Utilización base

Sellado de atravesamientos circulares en cubiertas metálicas con diámetros de 3 a 750mm.

### Composición

Caucho EPDM con base en aluminio laminado.

### Preparación de la superficie

La superficie tiene que estar limpia y seca. Humedad, polvo, suciedad u otros cuerpos extraños deberán ser eliminados. Retirar aceites y grasas con el líquido de limpieza Effisus o con otro líquido de limpieza que no deje residuos como acetona. Retirar la sal y otros contaminantes.