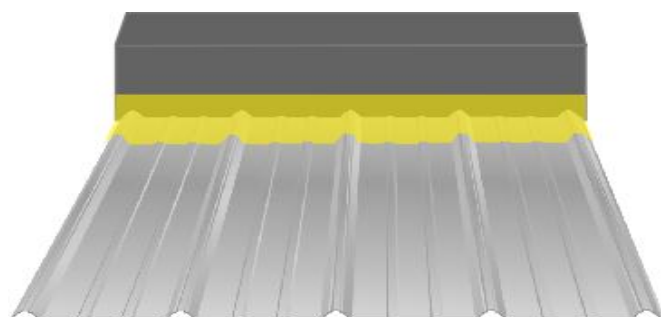


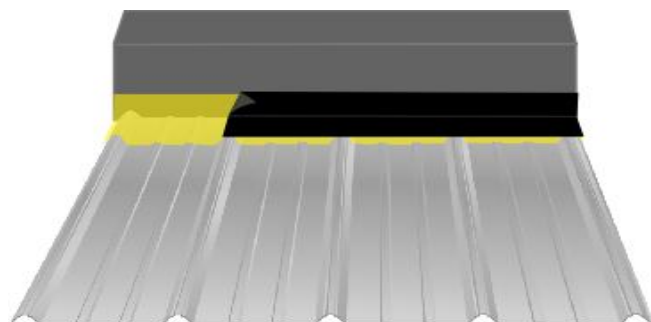
Effisus Bond FT

EFFISUS BOND FT: LA SOLUCIÓN PARA LOS DETALLES EN CUBIERTAS METÁLICAS

1. Limpie bien el sustrato (para superficies metálicas, puede utilizar Effisus Cleaner LV) y aplique una capa de Effisus Primer RED+ cubriendo toda la zona que se va a cubrir con la cinta Effisus Bond FT Tape. Deje que la imprimación se seque completamente antes de comenzar a instalar la cinta; la imprimación debe estar seca al tacto.

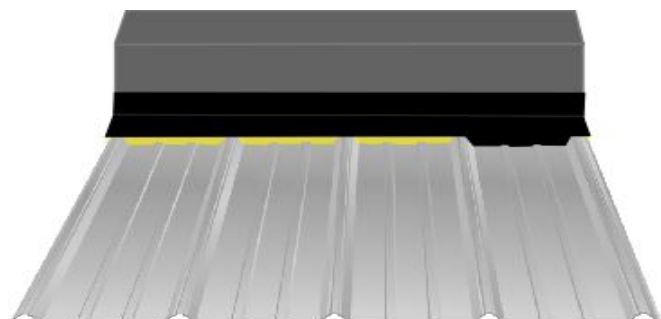


2. Comience a pegar la cinta al sustrato retirando progresivamente la película protectora y pegando la cinta de forma plana, sin forzarla a seguir la superficie ondulada.



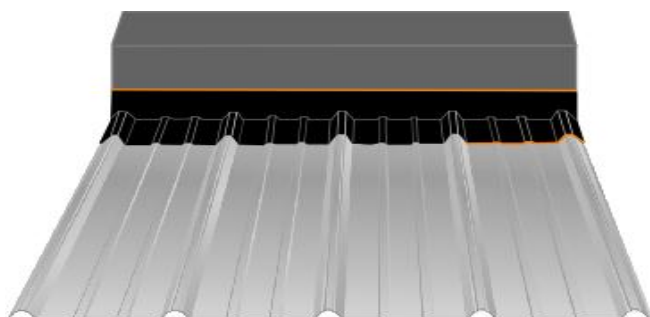
3. Con la mano o con la ayuda de un rodillo de silicona, comience a moldear/ajustar la cinta a la superficie ondulada. Asegúrese de no estirar demasiado la cinta en un solo punto (por ejemplo, las esquinas), para evitar cualquier riesgo de dañarla.

Nota especial: calentar ligeramente la cinta con aire caliente la hará más flexible y fácil de trabajar. Si calienta la cinta, tenga mucho cuidado de no sobrecalentarla!!



Effisus Bond FT

4. Presione toda la zona de pegado con un rodillo de silicona para favorecer una adherencia perfecta entre la cinta y el sustrato. Termine la aplicación aplicando un cordón de 5 mm de diámetro de adhesivo Effisus Bonding KF+P en todo el perímetro de la cinta Effisus Bond FT.



5. Juntas superpuestas

Las superposiciones deben tener un mínimo de 100 mm. Aplique una capa de Effisus Primer RED+ en la cinta inferior y deje secar completamente. Cuando la imprimación esté seca, pegue la cinta superior a la inferior, retirando progresivamente la película protectora de la cinta. Presione bien la junta con un rodillo de silicona para favorecer la adherencia entre las cintas.

