

Effisus Stopper MR

Confirmación del diámetro del tubo y corte del Effisus Stopper MR

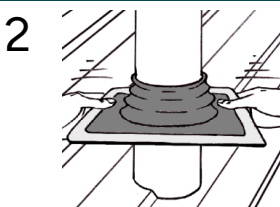


1

Confirmar el diámetro del tubo.

Cortar el Effisus Stopper MR donde indicado en el intervalo que coincide con el diámetro del tubo.

Aplicación en el tubo

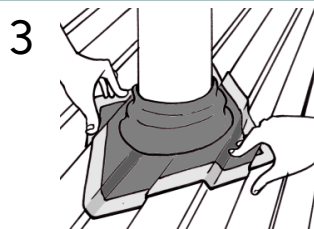


2

Deslizar el Effisus Stopper MR por el tubo hasta la base.

Se puede utilizar agua con jabón como lubricante para facilitar el deslizamiento del Effisus Stopper MR.

Posicionar y marcar el contorno de la base



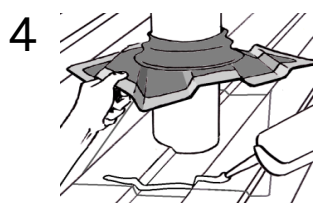
3

Colocar el Effisus Stopper MR en forma de "diamante" en relación con la ondulación de la cubierta metálica (como se indica en la imagen).

Moldear la base del Effisus Stopper MR con la mano adaptándolo al formato del panel.

Mientras se sostiene el Effisus Stopper MR en la posición deseada, con un marcador, trazar una línea alrededor del perímetro exterior de la base del Effisus Stopper MR en la cubierta.

Aplicación del adhesivo

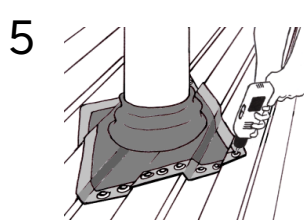


4

Levantar ligeramente el Effisus Stopper MR.

Aplicar un cordón continuo de Effisus Bonding KF+P a lo largo del interior de la línea marcada en el punto anterior.

Fijación mecánica



5

Colocar el Effisus Stopper MR nuevamente en la posición deseada.

Iniciar la fijación del Effisus Stopper MR a la cubierta mediante una fijación situada en 2 extremos opuestos del Effisus Stopper MR.

Completar la fijación del Effisus Stopper MR a la cubierta asegurando que la distancia entre los tornillos sea inferior a 40 mm.

Aplicar un cordón continuo de Effisus Bonding KF+P en todo el perímetro de la base del Effisus Stopper MR.