

### Effisus Bond FT

#### Preparación del sustrato

1

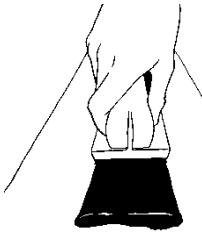


Todos los sustratos deben estar secos. Limpie todos los sustratos con Effisus Cleaner LV.

Se debe eliminar cualquier material suelto. Las operaciones de encolado no se pueden realizar sobre superficies heladas

#### Aplicación de la imprimación

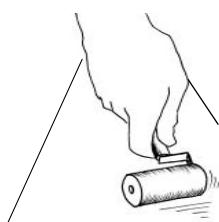
2



Aplique Effisus Primer RED+ en todas las superficies donde se vaya a aplicar Effisus Bond FT, utilizando la esponja suministrada. Frote bien la membrana mientras la imprimación esté húmeda, moviéndose hacia arriba y hacia abajo en la zona de la junta. Deje que la imprimación se seque al tacto (sin transferencia de material). El tiempo de secado varía en función de la temperatura ambiente y la humedad (normalmente menos de 20 minutos).

NOTA: Tenga cuidado al instalar a temperaturas inferiores a 5 °C (40 °F) para evitar el empañamiento de la imprimación EPDM (formación de condensación en la superficie de la imprimación).

3

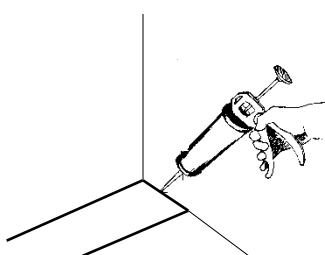


Una vez seco el imprimador, instale inmediatamente la cinta Effisus Bond FT.

Coloque la cinta Effisus Bond FT sobre la zona preparada con imprimador y retire el revestimiento protector. Presione y moldee la cinta Effisus Bond FT con la mano. Pase la cinta Effisus Bond FT con un rodillo de silicona de 5 cm de ancho.

#### Pegado

4



Selle los bordes de la cinta Effisus Bond FT con una capa de 5 mm de diámetro del sellador adhesivo Effisus Bonding KF+P.

#### Sellado perimetral