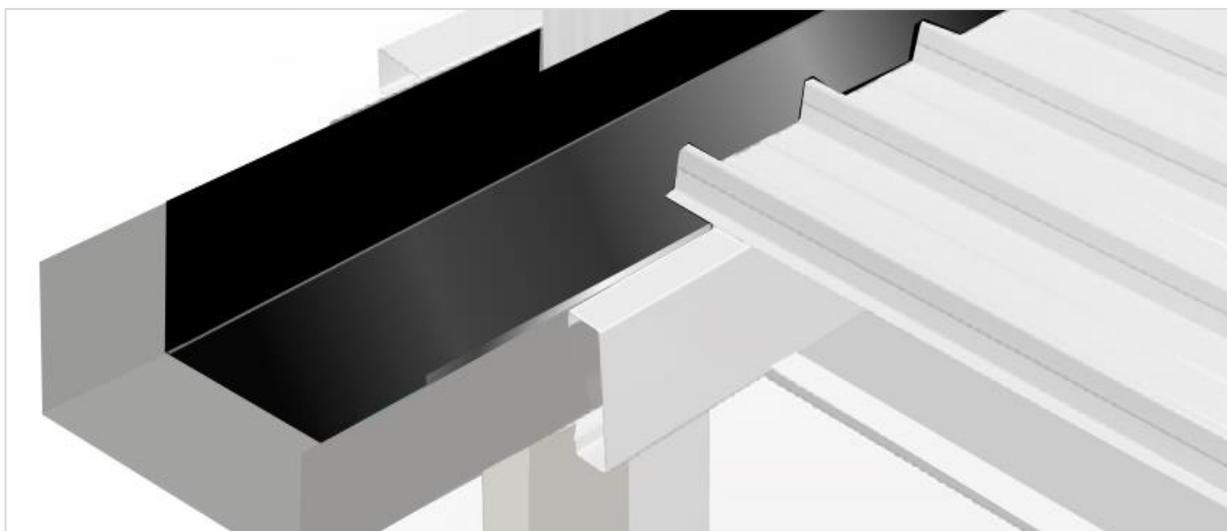


EFFISUS ALLTITEGUTTER – SOLUÇÃO DE IMPERMEABILIZAÇÃO PARA REPARAÇÃO DE CALEIRAS

Effisus Alltitegutter é uma membrana de impermeabilização para a reparação de caleiras deterioradas. É uma membrana EPDM auto-adesiva, com elevada flexibilidade, para reparação definitiva de caleiras.



COMPONENTES DO SISTEMA:

- | | |
|---|-------|
| 1. Membrana Effisus Alltitegutter | Pág 2 |
| Membrana de impermeabilização EPDM, reforçada e auto-adesiva | |
| 2. Fita Effisus Bond FT | Pág 3 |
| Membrana em EPDM não-curada, laminada a uma banda auto-adesiva, para selagem de juntas de sobreposição entre membranas Effisus Alltitegutter. | |
| 3. Primário Effisus Coat SP | Pág 5 |
| Primário para pré-tratamento da Fita Effisus Bond FT e outros substratos antes da colagem à Membrana Effisus Alltitegutter. | |
| 4. Primário Primer 9800 | Pág 7 |
| Primário para pré-tratamento de superfícies porosas | |
| 5. Adesivo Effisus Bonding KF+P | Pág 9 |
| Adesivo / selante para selagem perimetral de detalhes com a Fita Effisus Bond FT | |

MEMBRANA EFFISUS ALLTITEGUTTER

DESCRIÇÃO

A Membrana Effisus Alltitegutter é uma membrana EPDM de 2 camadas, com um reforço interior em fibra de vidro. O produto é laminado a uma base auto-adesiva, protegida com um película anti-aderente. Indicada para impermeabilização de caleiras.

EN-13976 – Lâminas flexíveis para impermeabilização – Lâminas plásticas e de borracha à prova de humidade, incluindo lâminas de plástico e de borracha para caves.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Valor	Expr. de resultados
Comprimento do rolo	10ml	-
Larguras standard do rolo	600, 1000, 1600mm	-
Espessura	1.6mm	-
Reação ao fogo, EN 13501-1	Classe E	Classificação
Estanquidade, EN 1928 B	Passa 24h/60 KPa	Passa/Falha
Resistência ao rasgamento, EN 13859-1/B	Direção transversal 150N Direção longitudinal 150N	≥ MLV
Resistência ao cisalhamento das juntas, EN 12317-2	200 N/50mm	≥ MLV
Resistência ao destacamento das juntas, EN 12317-2	50 N/50mm	≥ MLV
Resistência ao impacto, EN 12691 A/B	250mm (A), 1000mm (B)	≥ MLV
Resistência à tração, longitudinal, EN 13859-1/A	600 N/50mm	≥ MLV
Resistência à tração, transversal, EN 13859-1/A	600 N/50mm	≥ MLV
Resistência a cargas estáticas, EN 12730 (Método B, 24h/20kg)	≥ 20 kg	≥ MLV
Durabilidade estanquidade após envelhecimento, EN 1296 (12 semanas); EN 1928 (24h/60kPa)	Passa (12 semanas; 24h/60kPa)	Passa/Falha
Durabilidade estanquidade após envelhecimento químico, EN 1847 (28d/23°C); EN 1928B (24h/60kPa)	Passa (28d/23°C; 24h/60kPa)	Passa/Falha
Substâncias perigosas	Sem substâncias perigosas	MDV
Peso (1.6mm)	1.9kg/m ²	-
DS-valor	98m	-

MDV = Valor declarado pelo produtor ; MLV = Value limite do produtor

OUTROS

Armazenamento

Armazenar em posição vertical, em local fresco e seco na embalagem original. Armazenar longe de fontes de combustão. Validade: 12 meses na embalagem original.

Versão

V 1.2 – MD – 07/07/2022

FITA EFFISUS BOND FT

DESCRIÇÃO

A Fita Effisus Bond FT consiste numa membrana em EPDM não curada, laminada a uma camada adesiva de ativação por pressão com 0,64 mm de espessura, integrando uma tecnologia comprovada peel & stick. A fita Effisus Bond FT é extremamente flexível e maleável, com capacidade de se adaptar a superfícies irregulares.

Depois de curada, a fita é altamente resistente à humidade, UV, variações de temperatura e movimentos estruturais.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas		
Propriedades físicas e características típicas		
Polímero base	EPDM	FTIR
Cor*	Preto	Visual
Espessura nominal	1,78 mm	
Resistência à tração (não curada)	250 psi max.	ASTM D 412 Die C
Alongamento (não curada)	600% min.	ASTM D 412
Resistência ao ozono	Sem fissuras	ASTM D 1149
Resistência ao descascamento	10 pli @ 21°C	ASTM D 413
Força do material	20 psi @ 21°C	ASTM D 816
Temperatura de fragilidade	- 46°C	ASTM D 2137

NOTA: A informação acima consiste em características típicas do material.

* Encontra-se disponível em cor branca. Ver respetiva ficha técnica.

OUTROS

Utilização base

A fita Effisus Bond FT é ideal para a selagem de pormenores/remates metálicos em coberturas e fachadas, tais como:

- Sobreposições de juntas em T, cantos, tubos e penetrações
- Claraboias
- Remates
- Fachadas
- Conduatas de grande dimensão
- Chaminés

Preparação da superfície

Qualquer superfície de aplicação deverá estar limpa, seca, isenta de sujidade, pó, resíduos de qualquer tipo, óleos, coatings não-aderentes, membranas deterioradas e outros contaminantes que possam afetar a performance e aderência do produto. Se necessário, limpar as superfícies com o líquido de limpeza Effisus.

Aplicação

Aplicar o primário Effisus para EPDM sobre toda a área de aplicação, seguindo as instruções da respetiva Ficha Técnica.

Após a secagem do primário, aplicar a fita Effisus Bond FT. Colocar a fita sobre a área com primário e remover a película protetora gradualmente. Pressionar e moldar a fita Effisus Bond FT à mão. Pressionar a fita com um rolo de silicone de 50mm de largura.

Selar todas as extremidades da fita Effisus Bond FT com um cordão de 8mm de diâmetro de selante Effisus Bonding KF+P.

Características	Benefícios
Resistência a luz UV, temperatura elevada e humidade	Elevada durabilidade
Excelente adesividade e formabilidade	Pormenores de remate com tecnologia peel-n-stick aprovada
Sem necessidade de soldadura ou adesivos líquidos	Segurança maximizada
Instalação rápida	Reduz tempo e mão-de-obra
Impermeável	Indicado para trabalhos de impermeabilização

Limitações

Não utilizar em membranas de coberturas em PVC.

Não utilizar em áreas com trânsito intenso.

Em superfícies TPO (Poliiolefina Termoplástica), é necessária a utilização do primário Effisus Coat SP.

Armazenamento e validade

Armazenar o material na embalagem original não aberta em ambiente com temperaturas entre os 4°C e os 43°C.

O prazo de validade é de 9 meses sob as condições especificadas.

Embalagem

Larguras	Comprimento
15,25 cm	15 m
30,50 cm	15 m
47,50 cm	15 m

Segurança

Evitar o contacto prolongado com a pele.

Antes de trabalhar com este ou qualquer outro produto, consultar a Ficha de Segurança do respetivo material (MSDS), onde se encontram todas as precauções de saúde e segurança necessárias.

Versão

V 1.4 – MD – 30/06/2022

PRIMÁRIO EFFISUS COAT SP

DESCRIÇÃO

O primário Effisus Coat SP é um primário à base de borracha. Devido à sua elevada viscosidade não escorre e permite uma cobertura eficaz e uniforme em superfícies verticais e horizontais. O primário Effisus Coat SP não reage com a humidade ambiente pelo que pode ser aberto e mais tarde fechado para reutilização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propriedades físicas e características típicas	
Cor	Translúcido / Branco sujo
Conteúdo de sólidos	15%
Rendimento para utilização	18.6 - 23.2m ² por litro
Conteúdo	0.95l
Conteúdo de VOC	675 gramas por litro
Propriedades de aplicação	
Temperatura de aplicação	-18°C a 43°C

NOTA: A informação anterior é publicada apenas como informação geral. As propriedades e características de desempenho listadas são valores típicos e não devem ser interpretadas como especificações de fabrico.

Características	Benefícios
Fórmula com elevada viscosidade	Permite uma cobertura uniforme, sem escorrer
Secagem rápida	Instalação rápida
Excelente adesividade a uma variedade de substratos (EPDM, TPO, metais, madeira, betão)	Indicado para uma ampla gama de aplicações
Formulação polimérica única	Elevada durabilidade

OUTROS

Limitações

Não utilizar como produto de limpeza.

Talcos, pó, óleos, gelo, neve ou humidade, inibem a aderência do produto. Limpar e secar devidamente as superfícies antes da aplicação.

Não utilizar em membranas de PVC.

Não utilizar em isolamentos em poliestireno extrudado ou expandido.

Deve ser tido especial cuidado caso a aplicação decorra com temperaturas inferiores a 4°C uma vez que poderá ocorrer a formação de condensação sobre a superfície do primário.

Utilização base

O primário Effisus Coat SP Primer é utilizado para tratamento de membranas EPDM ou TPO, ou outras superfícies, para promover a aderência de fita e selantes Effisus. É também uma ótima opção para o tratamento de superfícies em betão, OSB, contraplacados ou metais.

Preparação da superfície

Qualquer superfície de aplicação deverá estar limpa, seca, isenta de sujidade, pó, resíduos de qualquer tipo, óleos, revestimentos não-aderentes, membranas deterioradas e outros contaminantes que possam afetar a performance e aderência do produto. Se necessário, limpar as superfícies com o Líquido de limpeza Effisus ou similar antes da aplicação.

Armazenamento e validade

Armazenar o material na embalagem original não aberta em ambiente com temperaturas entre os 4°C e os 32°C. Validade: 12 meses na embalagem original não aberta.

Segurança

Antes de iniciar qualquer trabalho consultar as etiquetas do produto e respetiva Ficha de Segurança para eventuais precauções de saúde e segurança.

APLICAÇÃO

- Agitar bem o primário Effisus Coat SP antes da aplicação e mexer novamente a cada 15-20 minutos. Nota: O produto poderá apresentar uma textura um pouco granulosa mesmo após agitado. Este aspeto é normal e não irá ter efeitos adversos na performance do mesmo.
- Não diluir o primário Effisus Coat SP.
- As superfícies devem estar secas e limpas antes de aplicar o primário Effisus Coat SP. As superfícies de EPDM e TPO devem ser limpas com um solvente adequado antes da aplicação do primário. Observar as precauções de segurança de todos os fabricantes e recomendações de utilização quando utilizar solventes. Não fumar durante o trabalho com primário.
- Quando as superfícies estiverem secas, aplicar o primário Effisus Coat SP com um pincel ou escova saturados. A superfície deverá ter um aspeto molhado durante a aplicação. Aplicar o primário numa área um pouco superior à da posterior aplicação do material a aderir de forma a garantir uma cobertura total. Não sobrecarregar o primário.
- Permitir que o primário seque completamente ao toque antes de iniciar a colagem da fita (ao toque não deverá existir qualquer transferência de material – em condições normais aprox. 20 minutos). O tempo de secagem do primário irá depender da temperatura ambiente e humidade. NOTA: Deve ser tido especial cuidado caso a aplicação decorra com temperaturas inferiores a 5°C uma vez que poderá ocorrer a formação de condensação sobre a superfície do primário.
- Quando não estiver a ser utilizado, fechar a lata para evitar a evaporação de solventes. Quando o trabalho estiver concluído, fechar devidamente a lata e armazenar para reutilização.
- Após a colagem da fita adesiva ou selante, serão necessárias aproximadamente 48 horas para que a conexão atinja a sua força máximo. Qualquer teste de descolagem não deverá ser realizados antes de 24 horas após a aplicação.

Versão

V 1.2 – MD – 08/07/2022

EFFISUS PRIMER 9800

DESCRIÇÃO

O primário Effisus Primer 9800 é um produto de base polímera de utilização imediata para a membrana auto-adesiva Effisus Alltitegutter e para preparação de substratos porosos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propriedades físicas e características típicas	
Base	Primário à base de borracha e resinas sintéticas, dissolvidas em solventes orgânicos inflamáveis.
Cor	Preto
Volume	5 l/un
Peso	4,2kg/un
Viscosidade (20°C)	900 ± 100 Pa.s
Ponto de Inflamação (Flash point)	< 0°C
Conteúdo de sólidos	36,3%
Densidade (20°C)	840 ± 10 kg/m ³
Rendimento para utilização	125-250g/m ² dependendo do substrato
Temperatura de aplicação	> +5°C A Effisus recomenda o pré-aquecimento do adesivo quando a aplicação é feita a uma temperatura entre 5°C e 15°C, de forma a conseguir-se uma aplicação mais eficiente.

APLICAÇÃO

- O primário Effisus Primer 9800 é um produto de utilização imediata e não deve se diluir nem misturar com outros produtos.
- O material e o substrato alvo da aplicação devem estar secos e limpos.
- O primário Effisus Primer 9800 deve ser aplicado numa camada fina e uniforme com uma trincha ou um rolo. Antes de desenrolar a membrana, verificar se o primário esta totalmente seco.
- O tempo de abertura máximo é de 3 horas. O primário Effisus Primer 9800 só pode ser utilizado em condições de tempo seco, não deve existir humidade entre a camada de primário e a membrana auto-adesiva. Caso a camada de primário entre em contacto com precipitação, sujidade ou humidade, deve ser aplicada uma nova camada.

OUTROS

Vantagens

Uniformizam-se as poeiras e as partículas soltas.
Aumenta a aderência e a resistência à água da colagem.
Diminui a temperatura de processamento.
Secagem rápida da primeira camada de primário.

Substratos adequados

Betão, madeira, metal ou isolamento com revestimento destinado à colagem (consultar a ficha técnica do isolamento)

Limitações

Não é adequado para ser utilizado como primário para EPS, XPS e folhas PVC plastificado.

Limpeza

Os equipamentos e as ferramentas podem ser limpos com o Effisus Cleaner ou similar, imediatamente após o seu uso.

Armazenamento e validade

Armazenar o material na embalagem original não aberta em ambiente bem ventilados.
Validade: 12 meses na embalagem original não aberta.

Segurança

Antes de utilizar este produto consulte a sua Ficha de Segurança para um uso responsável e seguro. O primário Effisus 9800 é altamente inflamável. Manter afastado do fogo.

ADESIVO EFFISUS BONDING KF+P

DESCRIÇÃO

O Adesivo Effisus Bonding KF+P é um adesivo / selante de componente único à base de polímero PDMS, sem solventes, indicado para colagem/selagem de EPDM ou borracha butílica a betão, reboco, madeira, vidro, alumínio, aço, materiais betuminosos ou na selagem de juntas de sobreposição.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Base	Polímero PDMS
Cor	Preto / Branco
Viscosidade	Pastosa
Propriedades Mecânicas	Elástico
Processo de Cura	Cura por Humidade
Densidade	1.23 g/cm ³
Espessura mínima recomendada	1 mm
Tempo até formação de uma película superficial	8 min
Resistência ao rasgamento	0,55 N/mm ²
Alongamento	150%

OUTROS

Directrizes de manuseamento

Temperatura da superfície entre -5°C e +35°C. Não aplicar sobre superfícies húmidas ou geladas.

Não utilizar a temperaturas inferiores a -5°C.

As baixas temperaturas podem causar um aumento temporário da viscosidade, o que resulta na redução da extrusão e numa velocidade de cura mais lenta.

Preparação

As superfícies deverão estar secas, limpas e isentas de pó ou gorduras. Usar o Líquido de limpeza Effisus ou similar. Pode ser recomendado o seu pré-tratamento.

Aplicar a EPDM ou o material butílico para aderir/selar imediatamente após a aplicação do adesivo, num intervalo máximo de 7 minutos e pressionar. O tempo de cura depende da temperatura do ambiente, da espessura do cordão e da capacidade de absorção da superfície.

Devido às diferentes composições e qualidades dos materiais é aconselhada a realização de testes preliminares.

Embalagem

Tubo de 600ml (Caixa de 12 unidades)

OUTROS

Limpeza

Limpar as ferramentas logo após serem usadas. Terminada a cura, o material só pode ser removido mecanicamente. Usar o Líquido de limpeza Effisus ou similar.

Armazenamento

Armazenar no contentor original numa temperatura entre +15°C e +35°C. O armazenamento não deve exceder os 12 meses.

Segurança

Por favor ter em consideração as indicações da Ficha de Segurança e as instruções de segurança nos rótulos para o tratamento dos nossos produtos. Os regulamentos de segurança em vigor devem ser respeitados.