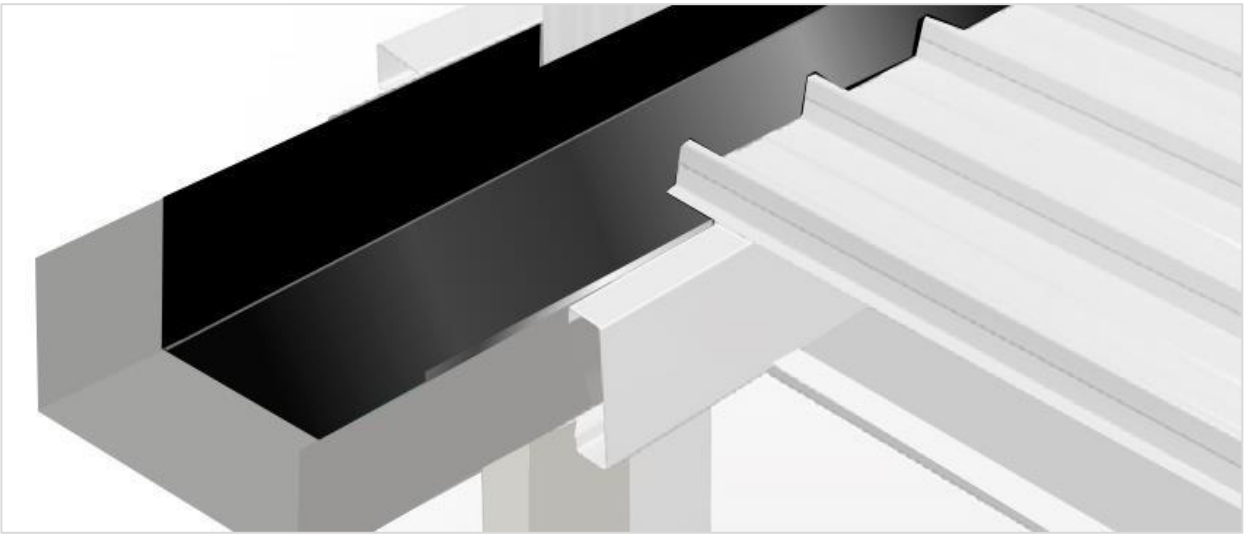
EFFISUS ALLTITEGUTTER – SOLUCIÓN DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA REPARACIÓN DE CANALONES

Effisus Alltitegutter es una membrana de impermeabilización para la reparación de canalones deteriorados. Es una membrana EPDM auto-adhesiva, con alta flexibilidad, para la reparación definitiva de canalones.



COMPONENTES DEL SISTEMA:

1. Membrana Effisus Alltitegutter — Pág 2

   Membrana de impermeabilización EPDM, reforzada y auto-adhesiva

2. Cinta Effisus Bond FT — Pág 3

   Membrana en EPDM no curada, laminada a una banda auto-adhesiva, para sellado de juntas de sobreposición (solapes) entre membranas Effisus Alltitegutter.

3. Primario Effisus Coat SP — Pág 5

   Primario para pré-tratamiento de la Cinta Effisus Bond FT u otros substratos antes del pegado a la Membrana Effisus Alltitegutter.

4. Primario Primer 9800 — Pág 7

   Primario para pretratamiento de superficies porosas

5. Adhesivo Effisus Bonding KF+P — Pág 9

   Adhesivo / sellante para sellado perimetral de detalles con la Cinta Effisus Bond FT

MEMBRANA EFFISUS ALLTITEGUTTER

DESCRIPCIÓN

La Membrana Effisus Alltitegutter es una membrana EPDM de 2 capas, con un refuerzo interior de fibra de vidrio. El producto está laminado a una base autoadhesiva, protegida con una película antiadherente. Indicada para la impermeabilización de canalones.

EN-13976 – Láminas flexibles para impermeabilización – Láminas anticapilaridad plásticas y de caucho, incluidas las láminas plásticas y de caucho que se utilizan para la estanquidad de estructuras enterradas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Valor	Expr. de resultados
Largo del rollo	10ml	-
Anchos estándar del rollo	600, 1000, 1600mm	-
Grosor	1.6mm	-
Reacción al fuego, EN 13501-1	Clase E	Clasificación
Estanqueidad, EN 1928 B	Pasa 24h/60 KPa	Pasa/Falla
Resistencia al desgarro, EN 13859-1/B	Dirección transversal 150N Dirección longitudinal 150N	≥ MLV
Resistencia al corte de las juntas, EN 12317-2	200 N/50mm	≥ MLV
Resistencia al esfuerzo cortante de las juntas, EN 12317-2	50 N/50mm	≥ MLV
Resistencia al impacto, EN 12691 A/B	250mm (A), 1000mm (B)	≥ MLV
Resistencia a la rotura, longitudinal, EN 13859-1/A	600 N/50mm	≥ MLV
Resistencia a la rotura, transversal, EN 13859-1/A	600 N/50mm	≥ MLV
Resistencia a cargas estáticas, EN 12730 (Método B, 24h/20kg)	≥ 20 kg	≥ MLV
Durabilidad estanqueidad después del envejecimiento, EN 1296 (12 semanas); EN 1928 (24h/60kPa)	Pasa (12 semanas; 24h/60kPa)	Pasa/Falla
Durabilidad estanqueidad después del envejecimiento químico, EN 1847 (28d/23ºC); EN 1928B (24h/60kPa)	Pasa (28d/23ºC; 24h/60kPa)	Pasa/Falla
Sustancias peligrosas	Sin sustancias peligrosas	MDV
Peso (1.6mm)	1.9kg/m^2	-
DS-valor	98m	-

MDV = Valor declarado por el productor ; MLV = Valor limite del produtor

OTROS

Almacenamiento

Almacenar en posición vertical, en local fresco y seco en el embalaje original. Almacenar lejos de fuentes de combustión.
Validez: 12 meses en su embalaje original.

CINTA EFFISUS BOND FT

DESCRIPCIÓN

La Cinta Effisus Bond FT consiste en una membrana EPDM no curada, laminada a una capa adhesiva que se activa por presión, de espesor 0,64 mm, integrando una tecnología probada peel & stick. La cinta Effisus Bond FT es extremadamente flexible, maleable y puede adaptarse a formas y superficies irregulares.

Una vez curada, la cinta es muy resistente a la humedad, los rayos UVA, las variaciones de temperatura y los movimientos estructurales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas		
Propiedades físicas y características típicas		
Polímero base	EPDM	FTIR
Color*	Negro	Visual
Espesor nominal	1,78 mm	
Resistencia a la rotura (no curada)	250 psi max.	ASTM D 412 Die C
Estiramiento (no curada)	600% min.	ASTM D 412
Resistencia al ozono	Sin fisuras	ASTM D 1149
Resistencia al descamación	10 pli @ 21ºC	ASTM D 413
Resistencia del material	20 psi @ 21ºC	ASTM D 816
Temperatura de rotura	- 46ºC	ASTM D 2137

NOTA: La información comentada consiste en características típicas del material.
* Está disponible en color blanco. Ver la ficha técnica correspondiente.

OTROS

Uso básico
La cinta Effisus Bond FT es ideal para el sellado de detalles/remates en cubiertas metálicas y fachadas, como por ejemplo:
- Tubos, esquinas, perforaciones
- Claraboyas
- Remates perimetrales
- Fachadas
- Conductos de gran dimensión
- Chimeneas

Preparación de la superficie
Todas las superficies de trabajo deben estar limpias, secas, exentas de suciedad, polvo, residuos de cualquier tipo, aceites, revestimientos no adherentes, membranas deterioradas y otros contaminantes que puedan afectar al rendimiento del producto. Si es necesario, limpiar las superficies con el líquido de limpieza Effisus.

Aplicación
Aplicar el primario Effisus para EPDM sobre toda la zona de aplicación siguiendo las instrucciones de la respectiva Ficha Técnica.
Una vez seco el primario, instalar la cinta Effisus Bond FT. Colocar la cinta sobre la zona con primario y retirar la película protectora gradualmente. Presionar y dar forma a la cinta Effisus Bond FT con la mano. Presionar la cinta con un rodillo de silicona de 50mm de ancho.
Sellar todos los extremos de la cinta Effisus Bond FT con un cordón de 8mm de diámetro del sellante Effisus Bonding KF+P.

Características	Beneficios
Resistencia a luz UV, temperatura elevada y humedad	Elevada durabilidad
Excelente adhesividad y formabilidad	Detalles de remates con tecnología peel-n-stick probada
Sin necesidad de soldadura o adhesivos líquidos	Máxima seguridad
Instalación rápida	Reduce tiempo y mano de obra
Impermeable	Indicado para cubiertas y trabajos de impermeabilización

Limitaciones
No utilizar en membranas de cubiertas de PVC.
No utilizar en zonas con tráfico intenso.
En superficies TPO (elastómeros termoplásticos de olefinas) es necesario utilizar el primario Effisus Coat SP.

Almacenamiento y validez
Almacenar el material en su embalaje original, sin abrir, en ambiente con temperaturas entre 4ºC y 43ºC.
La validez de almacenamiento son 9 meses en las condiciones indicadas.

Embalaje

Anchos	Longitud
15,25 cm	15 m
30,50 cm	15 m
47,50 cm	15 m

Seguridad
Evitar el contacto prolongado con la piel.
Antes de iniciar cualquier trabajo consultar las etiquetas del producto y la respectiva Ficha de Seguridad (MSDS) para eventuales precauciones de salud y seguridad.

PRIMARIO EFFISUS COAT SP

DESCRIPCIÓN

El primario Effisus Coat SP es un primario a base de polímeros caucho. Debido a su elevada viscosidad no se escurre y permite una cobertura eficaz y uniforme en superficies verticales y horizontales. El primario Effisus Coat SP no reacciona con la humedad ambiental por lo que puede abrirse y más tarde cerrarse para su reutilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades y características físicas típicas	
Color	Translúcido / Blanco manchado
Contenido de sólidos	15%
Rendimiento de utilización	18.6 - 23.2m^2 por litro
Contenido	0.95l
Contenido de VOC	675 gramos por litro
Propiedades de aplicación	
Temperatura de aplicación	-18°C a 43°C

NOTA: La información anteriormente mencionada se publica únicamente como información general. Las propiedades y características de rendimiento enumeradas son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones de fabricación.

Características	Beneficios
Fórmula con elevada viscosidad	Permite una extensión uniforme, sin escurrir
Secado rápido	Instalación rápida
Excelente adhesividad a una variedad de sustratos (EPDM, TPO, metales, madera, hormigón)	Indicado para una amplia gama de aplicaciones
Formulación polimérica única	Elevada durabilidad

OTROS

Limitaciones

No utilizar como producto de limpieza.
Talcos, polvo, aceites, hielo, nieve o humedad dificultan la adherencia del producto. Limpiar y secar debidamente las superficies antes de su aplicación.
No utilizar en membranas de PVC.
No utilizar en aislamientos en poliestireno extruido o expandido.
Se debe tener especial cuidado cuando la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 4ºC ya que puede formarse condensación sobre la superficie del primario.

Uso Básico
El primario Effisus Coat SP es utilizado para imprimar las membranas EPDM y TPO, u otras superficies, para favorecer la adhesión de las cintas EPDM y sellantes Effisus. El primario Effisus Coat SP es también una buena opción para el tratamiento de superficies en hormigón, OSB, contrachapados o metales.

Preparación de la superficie
Todas las superficies de aplicación deben estar lilmpias, secas, libres de suciedad, polvo, residuos de cualquier tipo, aceites, revestimientos no adherentes, membranas deterioradas y otros contaminantes que puedan afectar al rendimiento del pegado del producto. Si fuera necesario, limpiar las superficies con el Líquido de limpieza Effisus o similar antes de su aplicación.

Almacenamiento y validez
Almacenar el material en su embalaje original cerrado en ambientes con temperaturas entre 4ºC y 32ºC.
Validez: 12 meses almacenado en su embalaje original cerrado.

Seguridad
Antes de utilizar este o cualquier otro adhesivo, consultar la etiqueta del producto y la Ficha de Seguridad (SDS) para conocer las precauciones de salud y seguridad necesarias.

APLICACIÓN

- Agitar bien el primario Effisus Coat SP antes de la aplicación y revolver nuevamente cada 15-20 minutos. Nota: El producto podrá presentar una textura granular incluso después de agitarse. Este aspecto es normal y no tiene efectos adversos de rendimiento del mismo.
- No diluir el primario Effisus Coat SP.
- Las superficies de aplicación deberán estar secas y limpias. Las superficies de EPDM y TPO deben limpiarse con un disolvente adecuado, como alcohol mineral o nafta VM&P, si es necesario, antes de la imprimación. Observar todas las instrucciones de seguridad de los productos mencionados. No fumar en el momento de la aplicación.
- Cuando las superficies estén secas, aplicar el primario Effisus Coat SP con un pincel o cepillo saturado. Durante la aplicación, la superficie deberá tener un aspecto mojado. Aplicar el primario en un área más amplia que la zona de adhesión real para asegurar una cobertura completa. No sobrecargar la imprimación.
- Permitir que el primario seque completamente al tacto antes de iniciar el pegado de la cinta (al tacto no deberá existir ningún resto de material – en condiciones normales aprox. 20 minutos). El tiempo de secado del primario dependerá de la temperatura ambiente y humedad. NOTA: Se debe tener especial cuidado en caso que la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 5ºC ya que puede formarse condensación sobre la superficie del primario.
- Cuando no se utilice, cerrar la lata para prevenir la evaporación de disolventes. Una vez terminado el trabajo, cerrar debidamente la lata y almacenar para su reutilización.
- Después del pegado de la cinta o sellante, serán necesarias aproximadamente 48 horas para que la conexión alcance su fuerza máxima. Cualquier prueba de despegado no deberá realizarse antes de 24 horas después de su aplicación.

EFFISUS PRIMER 9800

DESCRIPCIÓN

Effisus Primer 9800 es un primario de base polimérica para uso consecuente con la membrana autoadhesiva Effisus Alltitegutter y para la imprimación de sustratos porosos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades físicas y características típicas	
Base	Primario de base de caucho sintético y resinas sintéticas, disueltas en disolventes orgánicos inflamables
Color	Negro
Volumen	5 l/un
Peso	4,2kg/un
Viscosidad (20ºC)	900 ± 100 Pa.s
Punto de inflamación (Flash point)	< 0ºC
Sólidos	36,3%
Densidad (20ºC)	840 ± 10 kg/m^3
Rendimiento de utilización	125-250g/m^2 dependiendo del sustrato
Temperatura de aplicación	> +5ºC Effisus recomienda precalentar el adhesivo cuando se aplica a temperaturas entre 5ºC y 15ºC, para mejorar la eficiencia.

APLICACIÓN

- Effisus Primer 9800 está listo para su uso y no debe diluirse ni mezclarse con otros productos.
- El material y el sustrato a pegar deben estar secos y limpios.
- Effisus Primer 9800 debe aplicarse en una capa fina y uniforme con una brocha dura o un rodillo. Antes de desenrollar la membrana, comprobar que el primario está totalmente seco.
- El tiempo máximo de apertura es de 3 horas. Effisus Primer 9800 sólo puede utilizarse en condiciones climáticas secas, no debe haber humedad entre la capa de imprimación y la membrana autoadhesiva. Cuando el primario Effisus Primer 9800 haya estado expuesto a precipitaciones, humedad y suciedad, se deberá aplicar una nueva capa.

OTROS

Ventajas
Se uniformizan las partículas sueltas y el polvo.
Aumenta la adhesión y la resistencia al agua del pegado.
Reduce la temperatura de procesamiento
Secado rápido de la primera capa del primario.

Sustratos adecuados
Hormigón, madera, metal o aislante con revestimiento destinado a la adhesión (consultar la ficha técnica de aislamiento).

Limitaciones
No es adecuado como imprimación para EPS, XPS y láminas de PVC plastificado.

Limpieza
El equipo y las herramientas pueden limpiarse con el líquido de limpieza Effisus o similar, inmediatamente después de su uso.

Almacenamiento y validad
Almacenar el material en su embalaje original cerrado en lugares bien ventilados.
Validez: 12 meses almacenado en su embalaje original cerrado.

Seguridad
Antes de utilizar este producto, consultar la etiqueta del producto y la Ficha de seguridad (SDS) para conocer las precauciones de salud y seguridad necesarias. El primario Effisus Primer 9800 es altamente inflamable. Mantener alejado del fuego.

ADHESIVO EFFISUS BONDING KF+P

DESCRIPCIÓN

El Adhesivo Effisus Bonding KF+P es un adhesivo / sellante monocomponente a base de polímero PDMS, sin solventes, indicado para pegado/sellado de EPDM o butilo al hormigón, mampostería, madera, vidrio, aluminio, acero, materiales bituminosos o en el pegado de juntas de sobreposición (solapes).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Técnicas	
Base	Polímero PDMS
Color	Negro / Blanco
Viscosidad	Pastosa
Propiedades Mecánicas	Elástico
Curado	Curado por humedad
Densidad	1.23 g/cm^3
Espesor mínimo de película recomendado	1 mm
Tiempo hasta la formación de una película superficial	8 min
Resistencia al desgarro	0,55 N/mm^2
Alargamiento	150%

OTROS

Pautas de manipulación

Temperatura de la superficie entre -5°C y +35°C. No aplicar sobre superficies húmedas o heladas.

No utilizar con temperaturas inferiores a -5ºC.

Las bajas temperaturas pueden causar un aumento temporal de la viscosidad, lo que provoca una reducción de la extrusión y una velocidad de curado más lenta.

Preparación

Las superficies deberán estar secas, limpias de polvo y grasas. Utilizar el Líquido de limpieza de Effisus o similar. Puede ser recomendado su pretratamiento.

Aplicar el material de EPDM o butilo para adherir/sellar inmediatamente después de aplicar el adhesivo, en un intervalo de 7 minutos como máximo y presionar. El tiempo de curado depende de la temperatura ambiente, el grosor del cordón aplicado y de la capacidad de absorción de la superficie.

Debido a las diferentes composiciones y calidades de los materiales, se aconseja la realización de testes preliminares.

Embalaje

Tubo de 600ml (Caja de 12 unidades)

OTROS

Limpieza
Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente. Utilizar el Líquido de limpieza Effisus o similar.

Almacenamiento
Almacenar en su embalaje original, en ambiente seco con temperaturas entre +15ºC y +35ºC, por un período máximo de 12 meses.

Seguridad
Por favor tener en consideración las indicaciones de la Ficha de Seguridad y las indicaciones de seguridad en las etiquetas de cada producto para el tratamiento de nuestros productos. Se deben respetar las normas de seguridad vigentes.