

PRIMARIO EFFISUS COAT SP

DESCRIPCIÓN

El primario Effisus Coat SP es un primario a base de polímeros caucho. Debido a su elevada viscosidad no se escurre y permite una cobertura eficaz y uniforme en superficies verticales y horizontales. El primario Effisus Coat SP no reacciona con la humedad ambiental por lo que puede abrirse y más tarde cerrarse para su reutilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades y características físicas típicas	
Color	Translúcido / Blanco manchado
Contenido de sólidos	15%
Rendimiento de utilización	18.6 - 23.2m ² por litro
Contenido	0.95l
Contenido de VOC	675 gramos por litro
Propiedades de aplicación	
Temperatura de aplicación	-18°C a 43°C

NOTA: La información anteriormente mencionada se publica únicamente como información general. Las propiedades y características de rendimiento enumeradas son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones de fabricación.

Características	Beneficios
Fórmula con elevada viscosidad	Permite una extensión uniforme, sin escurrir
Secado rápido	Instalación rápida
Excelente adhesividad a una variedad de sustratos (EPDM, TPO, metales, madera, hormigón)	Indicado para una amplia gama de aplicaciones
Formulación polimérica única	Elevada durabilidad

OTROS

Limitaciones

No utilizar como producto de limpieza.

Talcos, polvo, aceites, hielo, nieve o humedad dificultan la adherencia del producto. Limpiar y secar debidamente las superficies antes de su aplicación.

No utilizar en membranas de PVC.

No utilizar en aislamientos en poliestireno extruido o expandido.

Se debe tener especial cuidado cuando la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 4°C ya que puede formarse condensación sobre la superficie del primario.

Uso Básico

El primario Effisus Coat SP es utilizado para imprimir las membranas EPDM y TPO, u otras superficies, para favorecer la adhesión de las cintas EPDM y sellantes Effisus. El primario Effisus Coat SP es también una buena opción para el tratamiento de superficies en hormigón, OSB, contrachapados o metales.

Preparación de la superficie

Todas las superficies de aplicación deben estar limpias, secas, libres de suciedad, polvo, residuos de cualquier tipo, aceites, revestimientos no adherentes, membranas deterioradas y otros contaminantes que puedan afectar al rendimiento del pegado del producto. Si fuera necesario, limpiar las superficies con el Líquido de limpieza Effisus o similar antes de su aplicación.

Almacenamiento y validez

Almacenar el material en su embalaje original cerrado en ambientes con temperaturas entre 4°C y 32°C.
Validez: 12 meses almacenado en su embalaje original cerrado.

Seguridad

Antes de utilizar este o cualquier otro adhesivo, consultar la etiqueta del producto y la Ficha de Seguridad (SDS) para conocer las precauciones de salud y seguridad necesarias.

APLICACIÓN

- Agitar bien el primario Effisus Coat SP antes de la aplicación y revolver nuevamente cada 15-20 minutos. Nota: El producto podrá presentar una textura granular incluso después de agitarse. Este aspecto es normal y no tiene efectos adversos de rendimiento del mismo.
- No diluir el primario Effisus Coat SP.
- Las superficies de aplicación deberán estar secas y limpias. Las superficies de EPDM y TPO deben limpiarse con un disolvente adecuado, como alcohol mineral o nafta VM&P, si es necesario, antes de la imprimación. Observar todas las instrucciones de seguridad de los productos mencionados. No fumar en el momento de la aplicación.
- Cuando las superficies estén secas, aplicar el primario Effisus Coat SP con un pincel o cepillo saturado. Durante la aplicación, la superficie deberá tener un aspecto mojado. Aplicar el primario en un área más amplia que la zona de adhesión real para asegurar una cobertura completa. No sobrecargar la imprimación.
- Permitir que el primario seque completamente al tacto antes de iniciar el pegado de la cinta (al tacto no deberá existir ningún resto de material – en condiciones normales aprox. 20 minutos). El tiempo de secado del primario dependerá de la temperatura ambiente y humedad. NOTA: Se debe tener especial cuidado en caso que la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 5°C ya que puede formarse condensación sobre la superficie del primario.
- Cuando no se utilice, cerrar la lata para prevenir la evaporación de disolventes. Una vez terminado el trabajo, cerrar debidamente la lata y almacenar para su reutilización.
- Después del pegado de la cinta o sellante, serán necesarias aproximadamente 48 horas para que la conexión alcance su fuerza máxima. Cualquier prueba de despegado no deberá realizarse antes de 24 horas después de su aplicación.

Versión

V 1.2 – MD – 08/07/2022