

EFFISUS TITEGUTTER3

DESCRIÇÃO

Effisus Titegutter3 é um sistema integrado para selagem de juntas de caleiras com triplo nível de impermeabilização. O sistema é composto pela fita bi-adesiva Effisus 2Bond DS, pela membrana de impermeabilização Effisus Ecofacade com 1.3mm espessura e o Adesivo Effisus Bonding KF+P.

1. MEMBRANA EFFISUS ECOFACADE

Membrana de base elastomérica curada em Etileno-Propileno-Dieno-Monómero para impermeabilização, homogénea. Membrana de base elastomérica para subvestimento de fachadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	Método de Ensaio	Unidade	Valor	Expressão de Resultados
Espessura	EN 1849-2	mm	1.30	
Comprimento		m	≥ 20	MLV
Largura		mm	100 – 1300 ± 0,02%	MDV
Massa unitária		g/m ²	1625 ± 25%	MDV
Reacção ao Fogo	EN 13501-1		Class E	Cumpre
Estanquidade à água	EN 1928 B		W1	
Propriedades de transmissão de vapor de água μ	EN 1931	-	60.000 ± 20.000	MDV
Resistência UV	EN 13859-2		Aprovado	
	2.500 h. ca. 4500 MJ		Aprovado	
Permeabilidade ao ar	EN 12114	m ³ /(m ² ·hx50 Pa)	≤ 0,1	MLV
Resistência à tracção	EN 12311-1	N/50mm	≥ 450	MDV
Alongamento	EN 12311-1	%	≥ 500	
Resistência ao rasgamento	EN 12310-1	N	≥ 90	MDV
Estabilidade dimensional	EN 1107-2	%	≤ 0,5	MLV
Flexibilidade a baixas temperaturas	EN 1109	°C	≤ -30	MLV
Envelhecimento por stress combinado por exposição a UV e temperatura elevada – De acordo com o apêndix C	Resistência à tracção	N/50mm	567 ± 90	MDV
	Alongamento	%	450 ± 15%	MDV
	Estanquidade à água		W1	

2. FITA EFFISUS 2BOND DS

A fita Effisus 2Bond DS é uma fita bi-adesiva e selante, desenvolvida com base numa inovadora e avançada tecnologia de selantes activos. Desenvolvida para selar a água permanentemente entre dois ou mais substratos e selar qualquer tipo de perfuração de prego ou parafuso num substrato ou membrana.

A Fita Effisus 2Bond DS é compatível com os mais diversos materiais utilizados na construção incluindo: betão, metal, aço galvanizado, alumínio lacado e anonizado, policarbonato, placas de gesso e OSB, madeira, telhas cerâmicas, tijolo, fibra de vidro, membranas EPDM, SBS, PP, PE, poliestireno, etc.

Devido à sua composição química de termoplásticos e borracha não endurecível (não butílica) com um primário encapsulado. A fita Effisus 2Bond DS é permanentemente elástica e flexível entre 93°C e -57°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Larguras padrão dos rolos ^{a)}	15mm, 25mm, 50mm e 76mm
Comprimento padrão dos rolos	15.25 ml
Espessura	0.77mm ou 1.54mm
Alongamento	> 500% ± 100
Estanqueidade EN 1928	W1
Teste de vapor de água ASTM 96B	0.005grs/254cm2/24h/37°C
Gama de temperaturas conservando a flexibilidade	-57°C a > +93°C
Flexibilidade a baixas temperaturas	12.7mm raio a -34.4°C
Resistência à tração EN 12317-2 ^{b)}	> 81 (N/50 mm)
Alongamento até à rotura EN 12317-2	18 mm
Maleabilidade	Sem fissuras na membrana
Temperatura de aplicação	66°C to -29°C ambient

Notas:

- a) Mediante solicitação do cliente, é possível fornecer larguras múltiplas de 5 mm a 1219 mm
- b) Teste realizado num substrato de alumínio.

OUTROS

Preparação da superfície

A superfície deverá ser limpa utilizando o Líquido de limpeza Effisus. É necessário garantir que a superfície se encontra completamente limpa sem qualquer poeiras, detritos, óleo ou outros contaminantes.

Para temperaturas abaixo dos 5°C deverá tratar-se previamente as superfícies com o Primário Effisus Coat SP.

Aplicação

Para aplicar a Fita Effisus 2Bond DS, remover um dos lados da película protetora e aplicar sobre a superfície a ser protegida ou colada. Aplique pressão com um rolo de silicone na área de colagem. Remova a segunda película protetora e cole a segunda superfície na fita. Aplique pressão novamente com rolo de silicone.

3. ADESIVO EFFISUS BONDING KF+P

O Adesivo Effisus Bonding KF+P é um adesivo / selante de componente único à base de polímero PDMS, sem solventes, indicado para colagem/selagem de EPDM ou borracha butílica a betão, reboco, madeira, vidro, alumínio, aço, materiais betuminosos ou na selagem de juntas de sobreposição.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Base	Polímero PDMS
Cor	Preto / Branco
Viscosidade	Pastosa
Propriedades Mecânicas	Elástico
Processo de Cura	Cura por Humidade
Densidade	1.23 g/cm ³
Espessura mínima recomendada	1 mm
Tempo até formação de uma película superficial	8 min
Resistência ao rasgamento	0,55 N/mm ²
Alongamento	150%

OUTROS

Directrizes de manuseamento

Temperatura da superfície entre -5°C e +35°C. Não aplicar sobre superfícies húmidas ou geladas.

Não utilizar a temperaturas inferiores a -5°C.

As baixas temperaturas podem causar um aumento temporário da viscosidade, o que resulta na redução da extrusão e numa velocidade de cura mais lenta.

Preparação

As superfícies deverão estar secas, limpas e isentas de pó ou gorduras. Usar o Líquido de limpeza Effisus ou similar. Pode ser recomendado o seu pré-tratamento.

Aplicar a EPDM ou o material butílico para aderir/selar imediatamente após a aplicação do adesivo, num intervalo máximo de 7 minutos e pressionar. O tempo de cura depende da temperatura do ambiente, da espessura do cordão e da capacidade de absorção da superfície.

Devido às diferentes composições e qualidades dos materiais é aconselhada a realização de testes preliminares.

Limpeza

Limpar as ferramentas logo após serem usadas. Terminada a cura, o material só pode ser removido mecanicamente. Usar o Líquido de limpeza Effisus ou similar.

Armazenamento

Armazenar no contentor original numa temperatura entre +15°C e +35°C. O armazenamento não deve exceder os 12 meses.

Segurança

Por favor ter em consideração as indicações da Ficha de Segurança e as instruções de segurança nos rótulos para o tratamento dos nossos produtos. Os regulamentos de segurança em vigor devem ser respeitados.

Versão

V 1.4 – MD – 12/07/2022