

EFFISUS TITEGUTTER3

DESCRIPCIÓN

Effisus Titegutter3 es un sistema integrado para el sellado de las juntas del canalón con triple nivel de impermeabilización.

El sistema está compuesto por la cinta bi-adhesiva Effisus 2Bond DS, la membrana impermeabilizante Effisus Ecofacade de 1,3mm de espesor y el adhesivo Effisus Bonding KF+P.

1. MEMBRANA EFFISUS ECOFACADE

Membrana de base elastomérica curada en Etileno-Propileno-Dieno-Monómero (EPDM) para impermeabilización homogénea.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	Método de ensayo	Unidad	Valor	Expresión de resultados
Espesor	EN 1849-2	mm	1,30	
Longitud		m	≥ 20	MLV
Anchura		mm	100 – 1300 ± 0,02 %	MDV
Masa unitaria		g/m ²	1625 ± 25 %	MDV
Reacción al fuego	EN 13501-1		Clase E	Cumple
Estanqueidad al agua	EN 1928 B		W1	
Propiedades de transmisión de vapor de agua μ	EN 1931	-	≥ 60 000 ± 20 000	MDV
Resistencia a los rayos UV	EN 13859-2		Cumple	
	2.500 h. ca. 4500 MJ		Cumple	
Permeabilidad al aire	EN 12114	m ³ /(m ² xhx50 Pa)	≤ 0,1	MLV
Resistencia a la tracción	EN 12311-1	N/50 mm	≥ 450	MDV
Alargamiento	EN 12311-1	%	≥ 500	
Resistencia a la rasgadura	EN 12310-1	N	≥ 90	MDV
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	%	≤ 0,5	MLV
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	°C	≤ -30	MLV
Envejecimiento por estrés combinado por exposición a UV y temperatura elevada - De acuerdo con el apéndice C	Resistencia a la tracción	N/50 mm	567 ± 90	MDV
	Alargamiento	%	450 ± 15 %	MDV
	Estanqueidad al agua		W1- Cumple	

2. CINTA EFFISUS 2BOND DS

La cinta Effisus 2Bond DS es una cinta adhesiva y sellante de doble cara basada en una tecnología innovadora y avanzada con sellantes activos. Desarrollada para el sellado permanente de dos o más sustratos y el sellado de cualquier tipo de perforación de clavos, tornillos o anclajes de acero en un sustrato o una membrana.

Adecuada para usarse en una amplia gama de sustratos de construcción, incluyendo hormigón, metal, acero galvanizado, aluminio revestido y no revestido, policarbonato, yeso y placas de OSB, madera, tejas cerámicas, ladrillo, albañilería, fibra de vidrio, EPDM, SBS, APP modificados, PP, PE, poliestireno, etc.

Basado en una disposición química de termoplásticos y goma no curada (no butílico) con un primario encapsulado. La cinta Effisus 2Bond DS es permanentemente elástica y flexible entre una temperatura de -57°C y 93°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Anchos estándar de los rollos ^{a)}	15mm, 25mm, 50mm y 76mm
Largo estándar de los rollos	15,25 ml
Grosor total	0,77mm o 1,54mm
Alargamiento	> 500% ± 100
Estanqueidad EN 1928	W1
Prueba de Vapor de Agua (ASTM 96B)	0.005grs/254cm ² /24h/37°C
Rango de temperaturas conservando la flexibilidad	-57°C a >+93°C
Flexibilidad a bajas temperaturas	12,7mm radio a -34.4°C
Resistencia al cizallamiento EN 12317-2 ^{b)}	> 81 (N/50mm)
Estiramiento a la fractura EN 12317-2	18 mm
Maleabilidad	Sin grietas en la membrana
Temperatura de aplicación	-29°C a 66°C ambiente

Nota

- a) A petición del cliente es posible suministrar anchos múltiples de 5mm hasta 1219mm.
- b) Test realizado en un sustrato de aluminio.

OTROS

Preparación de la superficie

Debe limpiarse la superficie con el Líquido de limpieza Effisus o similar. Eliminar cualquier polvo, suciedad, escombros, aceite y grasa u otros contaminantes.

A temperaturas inferiores a 5°C tratar la superficie con Effisus Coat SP Primer.

Aplicación

Retirar uno de los dos lados de la película protectora y aplicar sobre la superficie. Ejercer presión con un rodillo de silicona para activar el proceso de pegado. Retirar la segunda película protectora y colocar sobre ella la otra superficie, ejerciendo presión nuevamente con un rodillo de silicona.

3. ADHESIVO EFFISUS BONDING KF +P

El Adhesivo Effisus Bonding KF+P es un adhesivo / sellante monocomponente a base de polímero PDMS, sin solventes, indicado para pegado/sellado de EPDM o butilo al hormigón, mampostería, madera, vidrio, aluminio, acero, materiales bituminosos o en el pegado de juntas de sobreposición (solapes).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Técnicas	
Base	Polímero PDMS
Color	Negro
Viscosidad	Pastosa
Propiedades Mecánicas	Elástico
Curado	Curado por humedad
Densidad	1.23 g/cm ³
Espesor mínimo de película recomendado	1 mm
Tiempo hasta la formación de una película superficial	8 min
Resistencia al desgarro	0,55 N/mm ²
Alargamiento	150%

OTROS

Pautas de manipulación

Temperatura de la superficie entre -5°C y +35°C. No aplicar sobre superficies húmedas o heladas.

No utilizar con temperaturas inferiores a -5°C.

Las bajas temperaturas pueden causar un aumento temporal de la viscosidad, lo que provoca una reducción de la extrusión y una velocidad de curado más lenta.

Preparación

Las superficies deberán estar secas, limpias de polvo y grasas. Utilizar el Líquido de limpieza de Effisus o similar. Puede ser recomendado su pretratamiento.

Aplicar el material de EPDM o butilo para adherir/sellar inmediatamente después de aplicar el adhesivo, en un intervalo de 7 minutos como máximo y presionar. El tiempo de curado depende de la temperatura ambiente, el grosor del cordón aplicado y de la capacidad de absorción de la superficie.

Debido a las diferentes composiciones y calidades de los materiales, se aconseja la realización de testes preliminares.

Limpieza

Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente. Utilizar el Líquido de limpieza Effisus o similar.

Almacenamiento

Almacenar en su embalaje original, en ambiente seco con temperaturas entre +15°C y +35°C, por un período máximo de 12 meses.

Seguridad

Por favor tener en consideración las indicaciones de la Ficha de Seguridad y las indicaciones de seguridad en las etiquetas de cada producto para el tratamiento de nuestros productos. Se deben respetar las normas de seguridad vigentes.

Versión

V 1.4 – MD – 12/07/2022