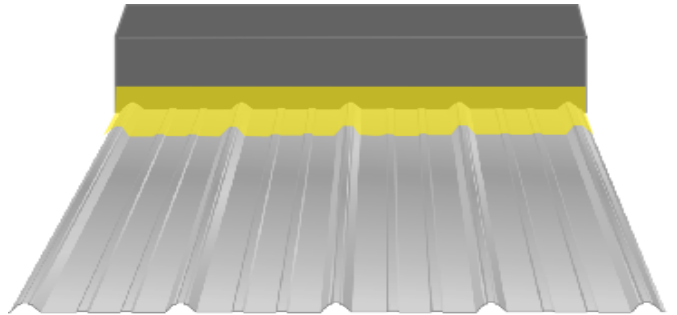
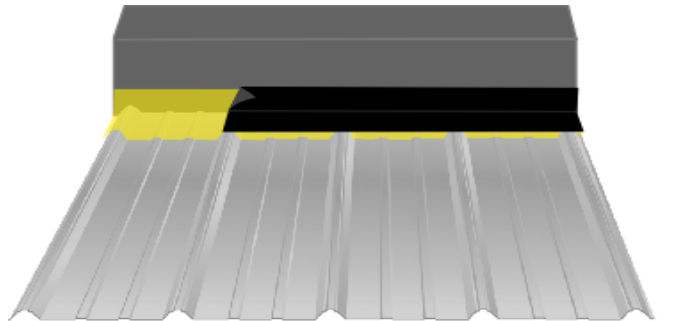


EFFISUS BOND FT – La solución para el sellado de remates en cubiertas metálicas

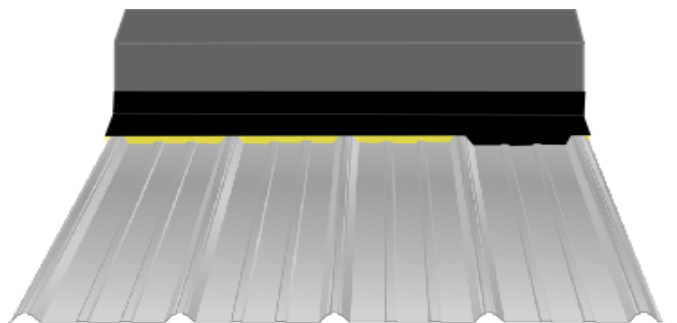
1. Limpiar el sustrato adecuadamente (en superficies metálicas se puede utilizar el Líquido de Limpieza Effisus Setup PR) y aplicar una capa de Primario Effisus Coat SP, cubriendo el área en donde será colocada la Cinta Effisus BondFT. Permitir que el primario seque completamente antes de iniciar el pegado de la cinta la imprimación debe estar seca al tacto.



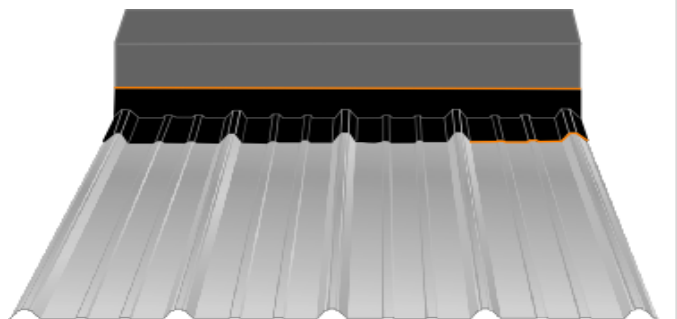
2. Iniciar el pegado de la cinta al sustrato, retirando progresivamente la película protectora y pegando la cinta, sin tensiones, en las superficies planas. En esta fase, no forzar el moldeado a las superficies



3. Con la mano, o con la ayuda de un rodillo de silicona, inicie el moldeado y ajuste la cinta a la superficie ondulada o irregular. No estirar la cinta en exceso en un solo punto (por ejemplo las esquinas), con el fin de eliminar cualquier posibilidad de rasgado. Nota importante: Al calentar ligeramente la cinta con aire caliente hará que sea más flexible y mas fácil de trabajar—se debe tener especial cuidado de no calentar en exceso



4. Presione el área de pegado con un rodillo de silicona para tener una perfecta adherencia entre el sustrato y la cinta. Termine la instalación aplicando un cordón de Effisus Bonding KF+P en todo el perímetro de la cinta Effisus Bond FT.



5. Los solapes o sobreposiciones deben tener un mínimo de 100 mm. Aplicar una capa de Primario Effisus Coat SP en la cinta inferior y dejar secar completamente. Cuando el primario este seco, pegar la cinta superior sobre la inferior, retirando la película protectora progresivamente. Presionar la junta con un rodillo de silicona para completar el pegado entre las cintas.

