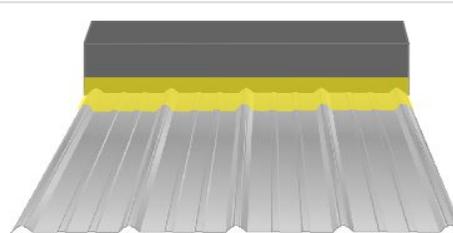
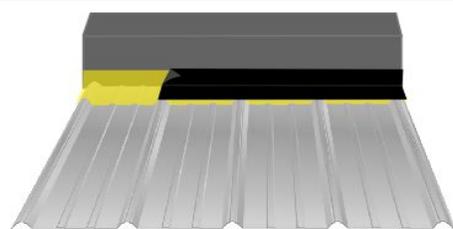


EFFISUS BOND FT – SOLUÇÃO PARA SELAGEM DE REMATES EM COBERTURAS METÁLICAS

1. Limpar o substrato devidamente (para superfícies metálicas pode ser utilizado o Líquido de Limpeza Effisus Setup PR) e aplicar uma camada de Primário Effisus Coat SP, cobrindo toda a área onde será aplicada a Fita Effisus Bond FT. Permitir que o primário seque completamente antes de iniciar a colagem da fita - o primário deve estar seco ao toque.



2. Iniciar a colagem da fita ao substrato removendo progressivamente a película protetora e colando a fita sem tensões às superfícies planas. Nesta fase não forçar a moldagem às superfícies nervuradas.

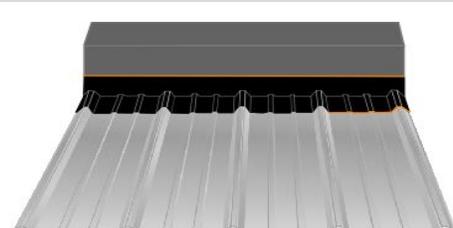


3. Com a mão, ou com a ajuda de um rolo de silicone, inicie a moldagem ou ajuste da fita à superfície nervurada ou irregular. Não esticar a fita em excesso num único ponto (ex: cantos) de forma a eliminar qualquer possibilidade de rasgamento.

Nota especial: Aquecer ligeiramente a fita com ar quente tornará a fita mais flexível e mais fácil de trabalhar - deverá ser tido especial cuidado para não a sobreaquecer!



4. Pressione toda a área de colagem com um rolo de silicone para promover uma perfeita aderência entre a fita e o substrato. Termine a aplicação aplicando um cordão de Effisus Bonding KF + P em todo o perímetro da fita Effisus Bond FT.



5. Juntas sobrepostas

As sobreposições devem ter um mínimo de 100 mm. Aplicar uma camada de Primário Effisus Coat SP na fita inferior e deixar secar completamente. Quando o primário estiver seco, colar a fita superior sobre a inferior, retirando a película protetora progressivamente. Pressionar a junta adequadamente com um rolo de silicone de forma a maximizar a aderência entre fitas.

