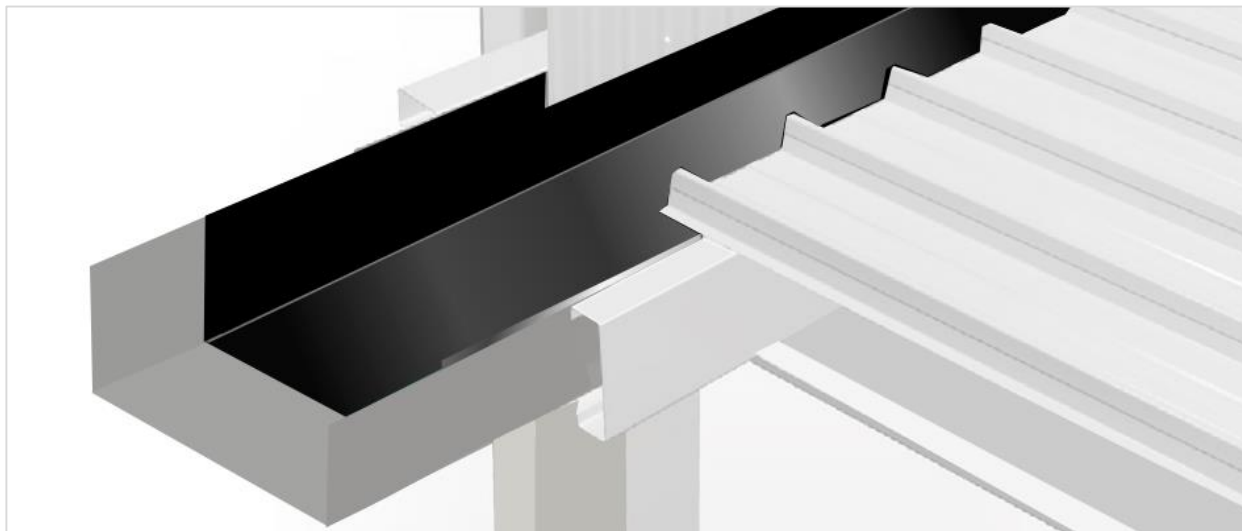


## **EFFISUS ALLTITEGUTTER – SOLUÇÃO DE IMPERMEABILIZAÇÃO PARA REPARAÇÃO DE CALEIRAS**

Effisus AllTiteGutter é uma membrana de impermeabilização para a reparação de caleiras deterioradas. É uma membrana EPDM auto-adesiva, com elevada flexibilidade, para reparação definitiva de caleiras.



### **ÍNDICE DE CONTEÚDOS**

1. Manuseamento de materiais e armazenamento	Pág. 2
2. Substrato	Pág. 2
3. Preparação	Pág. 2
4. Instalação da Membrana Effisus AllTiteGutter	Pág. 3
5. Detalhes e conclusão	Pág. 4
Sobreposições	
Saídas de água	
Cantos	

## 1 - Manuseamento de materiais e armazenamento

- Verificar as quantidades e embalagem do material, de acordo com guias de transporte e outra documentação relevante. Materiais em falta ou danificados deverão ser reportados à Effisus.
- Armazenar todos os materiais de acordo com as suas especificações técnicas. O período máximo de armazenamento da Membrana Effisus AllTiteGutter é de 12 meses.
- Nunca deixar materiais expostos ao sol. Todos os rolos de Membrana Effisus AllTiteGutter deverão ser armazenados e transportados em posição vertical (com exceção de rolos com 1200mm de largura ou mais). Não sobrepor paletes. Abrir a embalagem do produto apenas imediatamente antes da aplicação.
- Manter o espaço de trabalho devidamente limpo e arrumado, livre de resíduos de outros materiais ou trabalhos, parafusos soltos, restos de chapas, etc.
- Garantir que o substrato tem a resistência a cargas suficiente para suportar o peso do material quando descarregado.

## 2 - Substrato

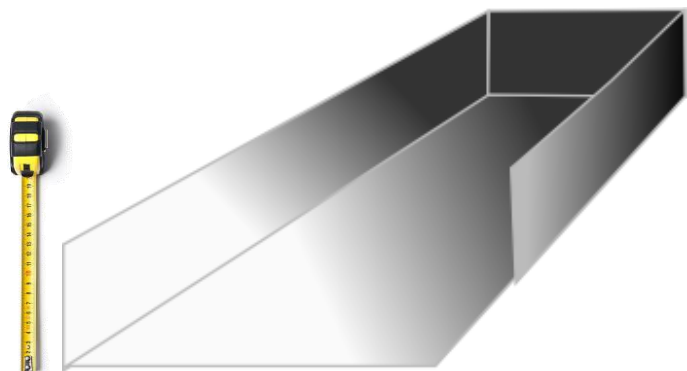
- O substrato deverá ser devidamente nivelado e liso, isento de resíduos de outros materiais ou trabalhos. Qualquer abertura no substrato (>5mm) deverá ser devidamente fechada antes da aplicação.
- Antes da aplicação deverá ser feita uma avaliação para determinar se o substrato requer um pré-tratamento com primário. Regra geral em superfícies metálicas não é necessária a aplicação de primário, no entanto, a aplicação de primário irá sempre promover uma maior força de aderência, e pode ser necessário especialmente em superfícies muito deterioradas. Em caso de dúvida deverá ser realizado um teste de aderência.

## 3 - Preparação

- Garantir que o substrato está pronto para aplicação (limpo e seco).
- Verificar se é possível subdividir a área de aplicação em áreas menores cuja aplicação está concluída / fechada no final do dia de trabalho – desta forma a aplicação será mais simples e segura.
- Caso a aplicação seja interrompida os rolos expostos deverão ser tapados e colocados na sua embalagem original.
- Não iniciar qualquer trabalho sem que estejam garantidas todas as medidas de segurança. Ler todas as Fichas de Segurança antes do início da aplicação.
- Garantir que estão disponíveis todos os materiais / ferramentas necessários á aplicação:
  - ✓ Tesouras
  - ✓ Chave de fendas
  - ✓ X-acto
  - ✓ Rolo de pressão
  - ✓ Pistola para aplicação de selante
  - ✓ Trincha ou rolo para primário
  - ✓ Fita métrica
  - ✓ Fio blue
  - ✓ Marcador
  - ✓ Membrana Effisus AllTiteGutter e acessórios (Membrana Effisus AllTiteGutter, Primer 9800 (se necessário), Fita Effisus Bond FT, Primário Effisus Coat SP, Selante Effisus Bonding KF+P)

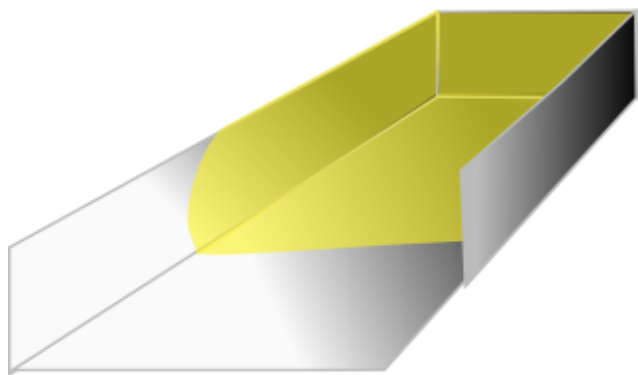
## 4 – Instalação da Membrana Effisus AllTiteGutter

1. Confirmar as dimensões da caleira e a disponibilidade no local de Membrana Effisus AllTiteGutter na largura e quantidades necessárias + acessórios. Se necessário, cortar a Membrana Effisus AllTiteGutter de acordo com a largura ideal para aplicação.

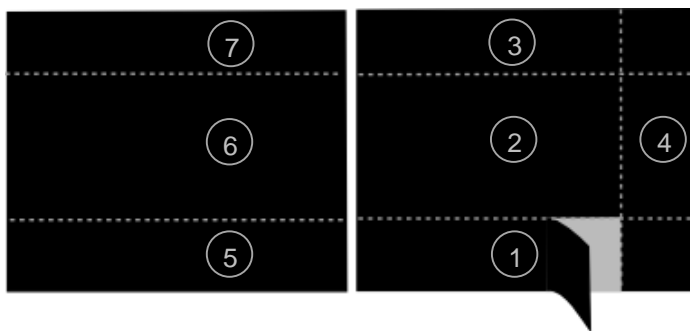


2. Apenas considerar o passo 2 caso seja necessário primário: aplicar o primário Effisus Primer 9800 em toda a superfície a impermeabilizar com um rolo ou trincha. Permitir a secagem do primário antes de iniciar a colagem da Membrana Effisus AllTiteGutter.

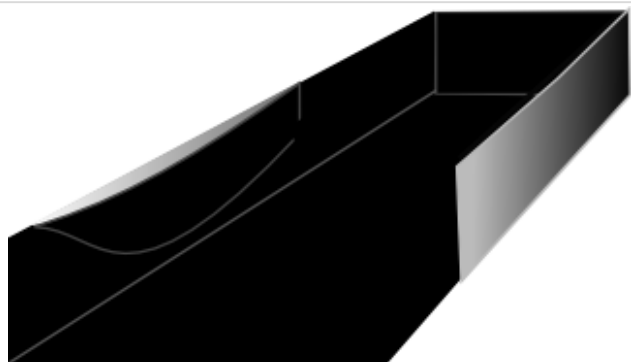
Nota: Regra geral em caleiras metálicas não é necessário primário – ver capítulo 2 para mais informação.



3. Cortar a Membrana Effisus AllTiteGutter de acordo com a dimensão necessária (largura e comprimento). Cortar a película protetora de acordo com as dimensões da caleira a impermeabilizar (fundo, laterais, etc.) como representado na figura à direita – ter especial cuidado para não cortar a membrana durante esta operação.



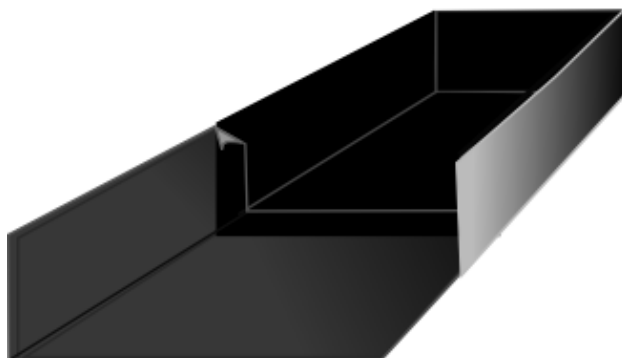
4. Aderir a Membrana Effisus AllTiteGutter à caleira na posição pretendida e de acordo com a ordem mais eficaz (exemplo: colar em primeiro lugar o fundo e depois as laterais). Pressionar toda a superfície de colagem com um rolo de silicone de forma a promover a aderência perfeita da membrana à caleira.



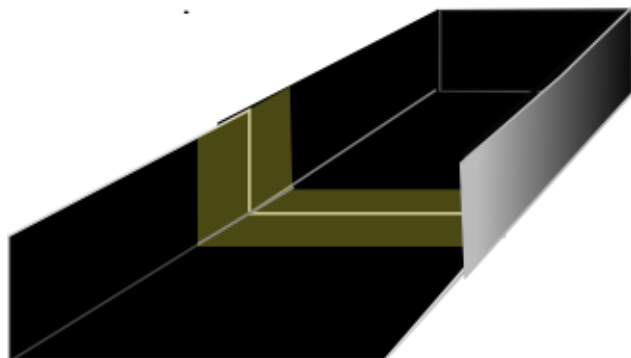
## 5 – Detalhes e conclusão

### Sobreposições

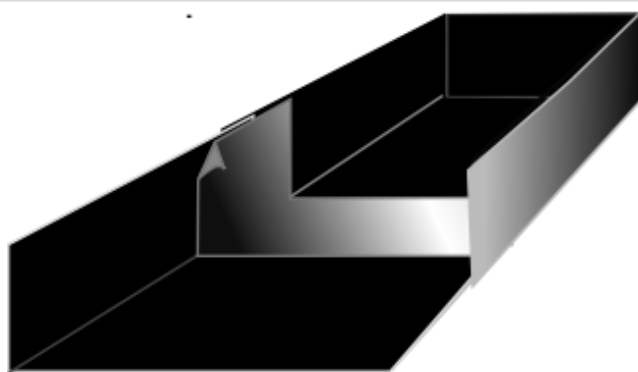
1. Garantir uma sobreposição mínima de 100mm entre membranas. Pressionar a junta com um rolo de silicone de forma a promover a aderência entre as 2 membranas.



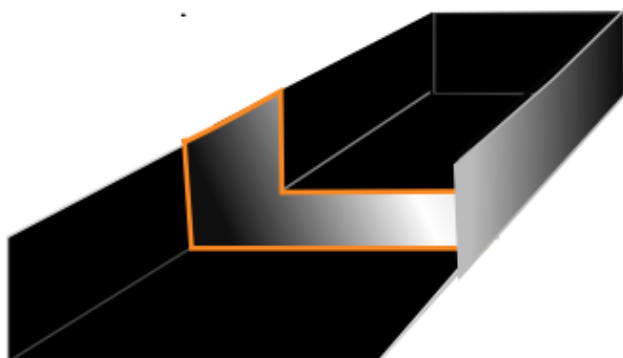
2. Aplicar uma camada de Primário Effisus Coat SP sobre a junta com uma largura mínima de 200mm (centrada com a junta). Permitir a secagem completa do primário antes de iniciar a aderência da Fita Effisus Bond FT.



3. Aderir a Fita Effisus Bond FT, centrada sobre a junta, removendo progressivamente a película protetora e pressionando a zona em colagem com um rolo de silicone.

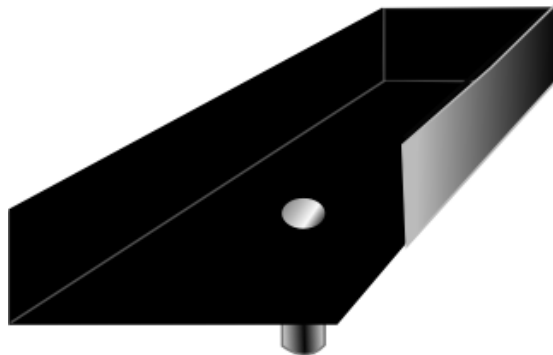


4. Selar todo o perímetro da Fita Effisus Bond FT com um cordão de aprox. 5mm de Effisus Bonding KF+P.

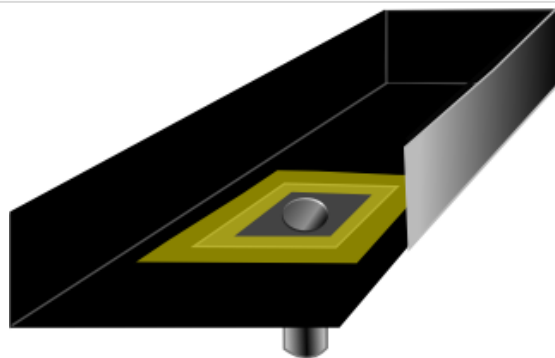


## Saídas de água

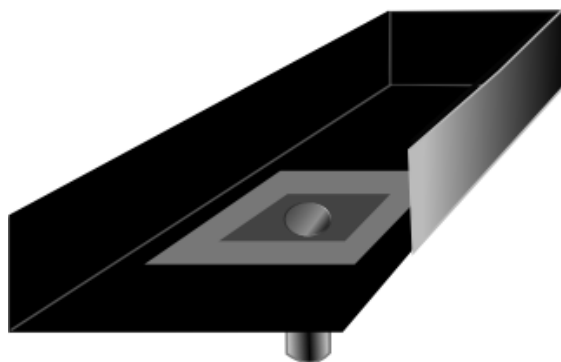
1. Confirmar o diâmetro do tubo de queda e garantir a disponibilidade em obra das peças de coordenação Effisus Connect Drain Outlet com o diâmetro correspondente.



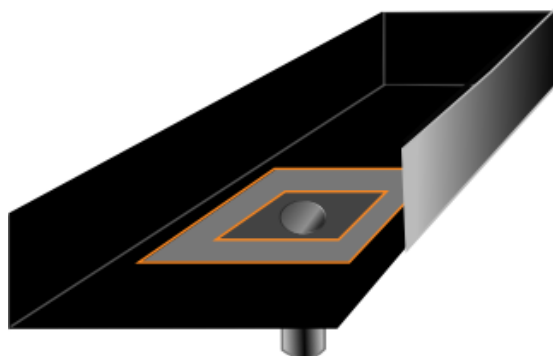
2. Inserir a peça de coordenação Effisus Connect Drain Outlet no tubo de queda. Aplicar uma camada de Effisus Coat SP com uma largura de aprox. 200mm sobre a junta (ver figura à direita). Permitir a secagem do primário antes de iniciar a colagem da Fita Effisus Bond FT.



3. Selar a totalidade da junta aplicando a Fita Effisus Bond FT sobre a mesma (garantir uma sobreposição entre fitas mínima de 100mm aplicar sempre o primário Effisus Coat SP sobre a fita inferior).

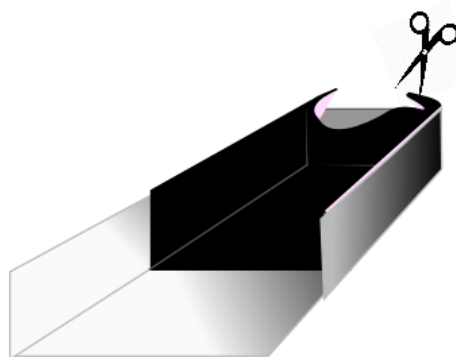


4. Terminar com a aplicação de 1 cordão de selante Effisus Bonding KF+P com aprox. 5mm de diâmetro em todo o perímetro da Fita Effisus Bond FT aplicada.



## Cantos

1. Dobrar a membrana nos cantos como apresentado na figura à direita. Cortar a dobra de forma a ajustar a membrana à posição pretendida.



2. Remover a película protetora e aderir a membrana à calceira na posição pretendida. Pressionar com um rolo de silicone de forma a promover o ajuste perfeito da membrana à calceira

