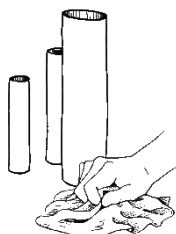


MANUAL DE APLICAÇÃO É SISTEMA EFFISUS STOPPER

Preparação de Superfícies

1



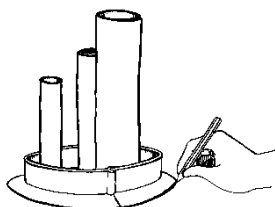
Remover todos os resíduos de silicones, mastiques, cimento ou asfalto que tenham sido previamente aplicados da área a selar (incluindo do tubo/perfil de atravessamento (s)).

Remover qualquer outro contaminante com uma escova de aço de forma a garantir uma perfeita selagem.

Remover todas as partículas soltas.

Posicionamento do Molde

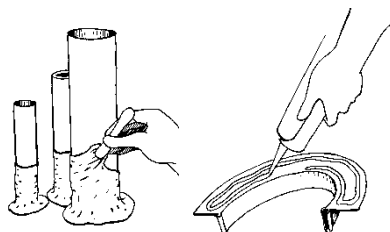
2



Posicionar os moldes exteriores Effisus Stopper EC/CE na posição pretendida. Utilizar um marcador e marcar na superfície da cobertura o perímetro exterior do molde. Remover o molde.

Aplicação do Selante Effisus Stopper M-1

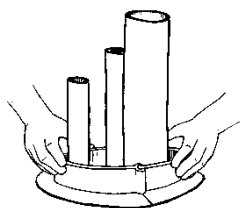
3



Aplicar o selante estrutural/adesivo Effisus Stopper M-1 na base do tubo/perfil de atravessamento e desde da base em toda a superfície até 7,5cm acima da cobertura. Alisar com uma espátula a superfície do selante aplicado. Segurar uma das duas secções do molde exterior e aplicar o Selante Effisus Stopper M-1 em cordões contínuos sobre toda a superfície do molde e também na zona de ligação à segunda secção. Aplicar o selante na secção seguinte do molde de igual forma.

Colagem do Molde

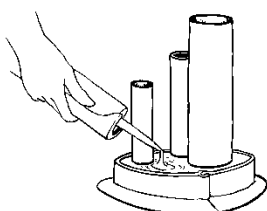
4



Colocar a secção do molde com o selante/adesivo já aplicado na posição pretendida já marcada no passo 2. Pressionar firmemente até que o selante surja na aresta exterior. Colocar a segunda secção do molde na posição marcada de forma a obter um anel contínuo em volta do atravessamento e pressionar firmemente. Aplicar um cordão contínuo de Selante Effisus Stopper M-1 no perímetro de todo o molde exterior. Alisar as juntas e o selante aplicado com a ajuda de uma espátula.

Preenchimento do Molde com Selante Effisus Stopper 1-P

5



Preencher a totalidade do interior do Molde Effisus Stopper EC/CE com o selante de preenchimento Selante Effisus Stopper 1-P até ao topo do mesmo. Alisar a superfície com uma espátula.