

EFFISUS SELAGEM³

DESCRIPTION

Effisus Selagem³ est le système intégré de scellement de joints de gouttières avec un TRIPLE niveau d'imperméabilisation.

Le système est composé d'une bande biadhésive Effisus 2Bond DS, par la membrane d'imperméabilisation Effisus Ecofacade 1.3mm et du scellant Effisus Block JP.

1. MEMBRANE EFFISUS ECOFACADE

Membrane en élastomère pour imperméabilisation, en éthylène propylène diène terpolymère (EPDM), homogène, vulcanisée, non-fixée. Membrane en élastomère utilisée comme protection pour les murs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Techniques	Standard	Unité	Valeur	Expression des résultats
Épaisseur	EN 1849-2	mm	1.30	
Longueur		m	≥ 20	MLV
Largeur		mm	100 – 1300 ± 0,2%	MDV
Caractère direct		-	Approuvé	
Masse surfacique		g/m ²	1625	MDV
Réaction au feu	EN 13501-1	-	Classe E	Satisfaite
Résistance au passage de l'eau	EN 1928 B	-	W1	
Propriétés de vapeur d'eau	EN 1931	-	60.000 ± 20.000	MDV
Résistance au passage de l'air	EN 12114	m ³ /(m ² ·h·x50 Pa)	≤ 0,1	MLV
Résistance à la traction	EN 12311-2	N	≥ 450	MDV
Allongement	EN 12311-2	%	≥ 500	MDV
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	N	≥ 90	MDV
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	≤ 0,5	MLV
Capacité de pliage à basse température	EN 1109	°C	≤ -30	MLV
Résistance à ozone	DIN EN 1844	-	Passe	Passe
Après vieillissement par des contraintes continues dues à	Résistance à la traction	N/50mm	567 ± 67	MDV
L'exposition aux UV et aux	Allongement	%	450 ± 15%	MDV
Hautes températures selon l'annexe C	Résistance au passage de l'air	Classe W1,2 ou 3	W1	

2. RUBAN EFFISUS 2BOND DS

Le Ruban Effisus 2Bond DS est pur technologie innovante et avancée avec des scellants actifs, avec un pellicule anti-adhésive amovible sur tous les deux surfaces. Développée pour le collage de deux surfaces, même s'ils sont deux surfaces composée par deux ou plusieurs matériaux différents.

Le Ruban Effisus 2Bond DS crée une barrière imperméable, étanche à l'air et à l'humidité, sans avoir besoin de scellements supplémentaires. Effisus 2Bond DS demeure flexible jusqu'à des températures de -57°C, faisant en sorte que l'existence de choc thermique sur les joints qui puisse provoquer des infiltrations soit virtuellement impossible.

Effisus 2Bond DS adhère à une large gamme de surfaces, incluant: EPDM, TPO, la plupart des PVC, CSPE/Hypalon, CPE, SBS, APP modifiés, BUR, tous les types de toiture en métal, les tuiles céramique, les bardeaux en bois, l'aluminium, l'acier galvanisé, les plaques de plâtre, le bois, le polyéthylène, le propylène, le polystyrène, la fibre de verre, la brique, le béton, la maçonnerie, les panneaux OSB, les membranes protectrices, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques	
Adhésion	8,64 kg/sur la largeur
Température d'application	66°C à -29°C environnement
Largeurs disponibles	Jusqu'à 121,9 cm en commande spéciale
Résistance électrique	Dépasse les 12 KV
Allongement	> 500 % ± 100
Résistance thermique	10 à 6 Mégaohms
Flexibilité à basse température	12.7 mm rayon à -34.4°C
Permanence	0,001 perms maximum
Malléabilité	Sans fissures sur la membrane
Période de validité	Jusqu'à 5 ans
Quantité standard par boîte	30,5 m ² par boîte
Largeur standard des rouleaux	1,5 cm, 2,5 cm, 5 cm, et 7,6 cm x 15,2 m
Plage de températures de flexibilité	-57°C à >+93°C
Épaisseur totale	0,77 mm ou 1,54 mm
Test vapeur d'eau (ASTM 96B)	0,005 grs/254 cm ² /24 hrs/37°C

Préparation de la surface

La surface doit être sec et nettoyée. L'humidité, la poussière, la saleté ou d'autres corps étrangers devraient être supprimés. Supprimer des graisses et des huiles avec le Dégraissant Effisus Setup PR ou avec d'autre dégraissant qui ne laisse aucun résidu comme l'acétone. Supprimer le sel et / ou d'autres contaminants.

Mise en oeuvre

Pour appliquer le Ruban Effisus 2Bond DS, enlever l'un des côtés de la pellicule protectrice et l'appliquer sur la surface devant être protégée ou collée. Presser la membrane appliquée en utilisant la main ou un rouleau en acier afin d'activer le processus de collage. Enlever la deuxième pellicule protectrice et l'appliquer la seconde surface sur la membrane, en la pressant.

Le Ruban Effisus 2Bond DS peut être appliqué à des températures ambiantes allant de -29°C à +66°C. Pour des températures entre -29°C et +4.5°C, traiter au préalable les surfaces avec le Primaire Effisus Coat EP.

3. ADHÉSIVE EFFISUS BONDING KF

Adhésive Effisus Bonding KF est une pâte collante spéciale pour collage de haute qualité de Membranes Effisus Ecofacade (bandes EPDM).

La colle est, en particulier, parfaitement adaptée à des supports rugueux et inégaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Supports

Tous les supports minéraux dans le bâtiment (béton, béton poreux et léger, pierre calcaire, pierre ardoise, brique recuite, crépi); Fenêtres en PVC; Aluminium (nature, éloxidé, pulvérisé); Acier (poli, zingué, pulvérisé); Bois (en cas de peinture, faire des essais de collage); Bandes d'obturation entre elles.

Les surfaces à coller doivent être pro-pres, sèches, stables, libres de graisse, huile ou dissolvants !

Les surfaces de béton doivent être testées à la rayure de clou, pour vérifier que le film de poussière de ciment est enlevé, même s'ils ont l'air stable à l'oeil nu!

Température de collage

≥ 5°C

En utilisant Primaire Effisus Coat NP, on peut faire des collages jusqu'à une température de -10°C et sur des supports de construction humides (absorbants).

Seuls des supports absorbants recevront une couche primer. Les supports non absorbants seront propres, secs et exempts de graisse, d'huile ou de dissolvants.

En cas de collage par températures basses, il faut absolument exclure la possibilité de formation de glace!

S'il n'est pas possible d'appliquer une telle couche sur un support humide, du fait que la couche n'adhère pas bien et qu'il n'y a pas d'humidification, cela signifie que le taux d'humidité du support est trop élevé.

Dans ce cas, le collage n'est pas possible.

Il n'est pas possible d'effectuer des collages sur du béton poreux humide, en raison du manque de stabilité.

Application de la colle

Uniquement sur le support!

Projeter 2-3 lignes espacées d'environ 2 cm sur le support, à l'aide d'un pistolet pour sacs tubulaires. L'épaisseur des lignes devrait être 10 – 15 mm, suivant l'état du support.

La colle forme une peau qui explose de suite lors de la pose de la bande et de l'appui au rouleau.

Collage

Poser la bande sur les lignes posées sur le support et la rouler à l'aide du rouleau d'acier manuel jusqu'à ce que la colle forme une couche d'une épaisseur d'environ 1 mm d'épaisseur et d'une largeur de 8 cm. Suivant l'état du support la couche de colle peut atteindre 4 mm. Tout collage frais peut être corrigé ! Une correction est possible aussi en retirant la bande et en la roulant de nouveau. La bande doit être collée sans qu'elle ne soit tendue. La fixation de la colle se réalise au fur et à mesure de l'évaporation de la partie diluante, en fonction des caractéristiques du support et de l'atmosphère. En général, la fixation maximum est atteinte après 10 à 14 jours, quand la partie diluante est évaporée.

Largeurs de collage: 8 cm au minimum.

Une fixation mécanique supplémentaire n'est pas nécessaire.

S'il n'est pas possible de faire un collage d'une largeur de 8 cm, la largeur peut être réduite jusqu'à 4 cm. Lorsque la surface de collage a été diminuée ainsi, on veillera à ce que la colle soit bien répandue sur toute la surface. L'utilisateur prendra la responsabilité pour que les bandes, fraîchement collées, ne se détachent pas du support sous l'effet de leur propre poids ou d'autres influences. Pour en être sûr, on utilisera dans certains cas une fixation mécanique ! Pour augmenter la solidité d'un collage que l'on vient d'effectuer, on peut, après appui au rouleau, retirer la bande du support, laisser s'évaporer la colle pendant quelques secondes puis reposer la bande et l'appuyer de nouveau à l'aide du rouleau.

Conditionnement

En cartouches standardisées de 600 ml, 12 pièces par carton.

Stockage

Refroidir, sécher, protéger du froid, protéger contre l'éclairage naturel direct.

Durée de stockage : approximativement 12 mois.

4. SELANTE EFFISUS BLOCK JP

Effisus Block JP est un enduit à un composant au silicone avec une concentration maximum d'émission inférieure à 1% et un module d'élasticité moyen.

Sous l'influence de l'humidité de l'air, Effisus Block JP durcit de manière permanente en un mastic élastique et résistant aux conditions atmosphériques, pratiquement inodore.

Propriétés

Une fois que la réaction a suivi son cours, Effisus Block JP possède une haute résistance au vieillissement aux UV et aux conditions atmosphériques. Effisus Block JP est résistant à l'exposition à court terme aux acides et aux alcalins dilués (<5%) ainsi qu'aux détergents ménagers habituels. Effisus Block JP colle très bien sur la maçonnerie, le verre, l'émail, les tuiles, la céramique vitrée, les divers matériaux synthétiques et les métaux lisses. Son composant antifongique assure une protection contre la plupart des micro-organismes apparaissant potentiellement dans les espaces intérieurs humides.

Champs d'application

Effisus Block JP convient aux joints de collage de tuyaux, de raccordement de plaques, ouvertures pour dôme d'éclairage. Les antennes, les conduits, les joints raccordant le métal, le bois ou les armatures en PVC et les matériaux de construction minéraux. Le collage de verre et de métal, bois ou armatures en PVC ainsi que beaucoup d'autres matériaux.

La pâte à joint est également appropriée au collage complémentaire des bords de membranes (Effisus Braze et Effisus Ecofacade), en particulier si les membranes ont été raccordées avec Effisus Contact Adhesive.

Données techniques :

- Système de durcissement : neutre
- Consistance : fortement visqueux, stable
- Densité : 1,4 g/ml environ
- Temps de formation de peau* : environ 10 min.
- Temps pour être sec au toucher* : environ 30 min.
- Vitesse de durcissement (vitesse de réticulation)*: Approximativement 2 mm après 24 heures, Approximativement 7 mm après 7 jours
- Variation de volume (DIN 52451) : environ 5%
- Dureté Shore A (DIN 53505)* : environ 18
- Reprise élastique (EN 27389) : environ 95%
- Déformation globale admissible : 25%
- Température d'application : + % à +40°C
- Stabilité thermique : -50 à +150 °C
- À une température de 23 °C et une hygrométrie de 50 %.

Propriétés mécaniques d'une couche de 2 mm d'épaisseur selon DIN 53504 :

- Module 100% : < 0,4 Mpa
- Résistance à la traction : > 1,0 Mpa
- Allongement à la rupture : > 500%

Propriétés mécaniques d'une éprouvette selon la norme EN 28339 :

- Module 100% : < 0,4 Mpa
- Résistance à la traction : > 0,5 Mpa
- Allongement à la rupture : > 300%

AUTRES

Standard

Le matériel est conforme aux exigences de la DIN 18540 et la DIN 18545 partie 2 groupe E.

Utilisation

Traitement préparatoire des surfaces de collage:

Les surfaces doivent être propres, capables de supporter une charge, sèches et sans aucune forme de poussière et de graisse. Nettoyer les surfaces non poreuses et douces avec Effisus Setup PR en utilisant un chiffon non pelucheux propre et ou un chiffon crêpé industriel. Respecter le temps d'évaporation des produits de nettoyage. Si le produit est utilisé sur des matériaux synthétiques et des enduits, assurez-vous svp que le solvant ne dégrade pas la surface. Passer un primaire sur la totalité des surfaces, si cela est nécessaire. Sur les métaux non ferreux (cuivre, laiton, etc.), des réactions interdépendantes peuvent se produire.

Formation du joint

La formation du joint doit être conforme aux normes DIN 18540 (joints de dilatation et de raccordement en construction) ou, respectivement, DIN 18545 (lissage). Pour les joints avec une faible déformation globale (< 5%), un joint triangulaire peut également être créé.

Appliquer un produit de remplissage, si nécessaire (mousse de polyéthylène à cellules fermées). Le produit de remplissage doit être compatible avec le mastic de jointage et être hydrofuge. La déformation du mastic de jointage ne peut pas être gênée de manière inacceptable. Les produits de remplissage contenant du bitume, goudron, pétrole ou plastifiants ne sont pas appropriés. Une fois appliqué, le produit de remplissage doit proportionner la stabilité exigée pour l'application et le lissage du mastic de jointage.

Application du mastic :

Effisus Block JP doit être appliqué sur le joint, uniformément et exempt de bulles, à la température d'application. Si le substrat a été traité préalablement avec un primaire, le mastic est appliqué une fois que le temps du séchage du primaire est dépassé. Un bon contact doit être établi sur les bords du joint en pressant le mastic et en lissant (outillage). Utiliser un outil de lissage aussi petit que possible. Le temps nécessaire pour que le mastic finisse sa réaction dépend, entre autres choses, de la quantité de mastic et de la température ambiante. Si elle est fraîche, le matériau en surplus et la salissure peuvent être enlevés en utilisant un détergent, par exemple l'éther de pétrole. Le matériau traité ne peut être enlevé qu'en utilisant un solvant de silicium ou mécaniquement. À noter que toute autre information est fournie sur la fiche de données techniques du solvant de silicium.

Compatibilité avec la peinture

Effisus Block JP est compatible avec les peintures habituelles dans le sens de la norme DIN 52452, partie 4. En raison de la faible capacité de déformation du film de peinture, nous recommandons de ne pas peigner sur la totalité de la surface du mastic. Les fissures, qui peuvent se produire dans la couche lors du mouvement du joint, peuvent endommager le joint.

Note

En raison du grand nombre d'applications possibles et de la diversité naturelle des propriétés de substrat, surtout au niveau des pierres naturelles (marbre, granit, ardoise, etc.), il est nécessaire d'effectuer d'abord des tests préalables. Ces tests préliminaires doivent être répétés à intervalles raisonnables car la composition des peintures et les matériaux de contact peuvent changer.

Consommation

Environ 12 m/cartouche pour des joints de dimensions 5 x 5 mm

Environ 3 m/cartouche pour des joints de 10 x 10 mm Environ 2 m/cartouche pour des joints de 15 x 10 mm Environ 1 m/cartouche pour des joints de 20 x 15 mm

Gamme de couleurs

Noir

AUTRES

Forme d'approvisionnement

Cartouches de 310 ml

Stockage et durabilité

Gardé fermé, dans le récipient d'origine et dans un endroit frais et sec, Effisus Block JP peut être stocké pendant au moins 6 mois.

Limites d'utilisation

Ne pas utiliser Effisus Block JP pour les joints suivants : joints qui sont fortement soumis au passage (de personnes ou de véhicules), qui sont en contact direct avec de la nourriture, pour les joints structurels, les joints immergés et pour l'étanchéité des aquariums. Effisus Block JP ne colle pas avec : PTFE (Téflon), polyéthylène, mousse de PU et silicone.

Santé et sécurité professionnelle

Contient du butanonomix 2. Peut causer des réactions allergiques. Éviter l'ingestion et le contact prolongé ou répété avec la peau/les yeux. S'il entre accidentellement en contact avec la peau, le gratter ou l'enlever en frottant au delà des zones affectées et rincer ensuite abondamment avec de l'eau. S'il éclabousse dans les yeux, garder les yeux grands ouverts et rincer abondamment avec de l'eau. Consulter un opticien oculiste si l'irritation persiste. Comme de petites quantités d'une substance volatile et irritante sont libérées pendant le traitement/durcissement, il ne doit être utilisé que dans des salles bien ventilées. Nous ne pouvons pas garantir que les dommages sur la santé ne se produiront pas si de fortes concentrations de cette substance sont inhalées sans interruption. Ne pas laisser Effisus Block JP entrer dans les égouts. Maintenir hors de la portée des enfants.

Demander la fiche technique de sûreté UE 91/155/EC !

Note aux utilisateurs

L'information contenue dans ce document est le résultat de nos constatations et de notre expérience. Elle transmet le meilleur de notre connaissance et est prévue pour conseiller nos clients au niveau de son utilisation. Cependant, elle ne lie pas. L'information ne remplace pas les tests préliminaires, qui sont indispensables pour l'usage prévu du produit respectif. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications dans le but d'améliorer nos produits et de progresser. En outre, l'utilisateur doit toujours vérifier si le produit est conforme aux règlements statutaires applicables et doit obtenir si nécessaire les approbations exigées. L'utilisateur devra s'assurer qu'il a la dernière version respective de ce document.

Document

Edition VEC V 1.2 – AT – 02/07/2012 VDS 1.1 – HC – 26/07/2013
VKF 1.1 – OG – 05/02/2013 VJP Révision 06/2010

Version

V 1.2 – AP – 21/04/2015 6/6