

## EFFISUS STOPPER MR

### DESCRIPTION

La solution Effisus Stopper MR est indiquée pour le scellement final des pénétrations dans les couvertures métalliques avec un diamètre compris entre 3 et 750 mm. Associée sa composition en EPDM ou silicone à une base de bandes en aluminium, ce qui permet l'adaptation de la solution à n'importe quelle configuration d'un toit métallique.



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques (ASTM)	Procédé de dosage	Spécification	EPDM gris	EPDM noir	Silicone rouge
Dureté - Shore "A"	D2240	60 ± 5	60	60	60
Résistance à la traction (MPa min)	D412	7.0 min	10.5	10.5	8.5
Allongement à la rupture (% min)	D412	350 min	650	650	525
Résistance à la déchirure (kN / m min)	D624	20.0 min	31.5	32	22
Résistance à la déchirure T (kN / m min)	D624	10.0 min	14	14.5	12
Résistance à la température 70 heures à 100 ° C	D573				
Alternance de dureté (points)	D573	± 10	1	3	6
Le changement de résistance à la traction (%)	D573	± 25	3.5	-5	9
Variation de la résistance à l'allongement (%)	D573	± 25	-14	-16	-9
Compression 22Horas @ 70 ° C (% max)	D395		14	14.5	7
Résistance à l'ozone	D1171	100ppm Pas de fissures	Passe	Passe	Passe
Fragilité à basse température (50 ° C @ 3 mn)	D2137	Pas de fissures	Passe	Passe	Passe
Résistance au feu	UL 94	HB	Passe	Passe	Passe
Code d'installation pour les toitures et façades métalliques	SAAHB39-1997	-	Approuvé	Approuvé	Approuvé
L'installation du produit de la combustion de combustibles solides domestiques	AS2918-1990	-	Approuvé	Approuvé	Approuvé
Le vieillissement accéléré *	SAE J1960	400 Heures sans fissures	Passe	Passe	Passe
Résistance à la température constante	-	-	-50°C a 115°C	-50°C a 115°C	-60°C a 200°C
Résistance à la température intermittente	-	-	-50°C a 150°C	-50°C a 150°C	-60°C a 200°C

\* Test réalisé à 83°C, humidité relative / cycle de séchage de 50% à 0,48 w / m 2 (UV-A 340nm)

1/2

## **AUTRES**

### **Utilisation de base**

Étanchéité de pénétrations dans les toitures métalliques d'un diamètre de 3 à 750 mm.

### **Composition**

Caoutchouc EPDM complexe à base d'aluminium.

### **Préparation de la surface**

La surface doit être propre et sèche. L'humidité, la poussière, la saleté ou d'autres corps étrangers doivent être enlevés. Retirez la graisse avec le liquide nettoyant Effisus Setup PR ou avec d'autres liquides ou produits qui ne laissent pas de résidus comme l'acétone.

Enlever du sel et / ou d'autres contaminants.